

## 厂家供应密封件技术选型方案

产品名称	厂家供应密封件技术选型方案
公司名称	江门市格雷亚特流体密封技术有限公司
价格	1.00/件
规格参数	格雷亚特:GFS PGG:60mpa 江门:-130--+230温度
公司地址	韶关市浈江区黄冈科技创业园
联系电话	0751-8608478 18156025681

## 产品详情

流体密封产品的方案设计，既是理论科学，更是经济科学。一直以来，格雷亚特积累了庞大的产品及零部件数据库，让工程师能够快速标准化，模块化的完成方案设计，并交付客户。

格雷亚特公司在产品方案设计方面积累了丰富经验，自主设计超过200个产品系列，同时还和各大厂商开展方案同步设计，能提供各种工况和安全级别的流体密封产品方案设计。

格雷亚特一般通过以下信息，作为方案设计的基础资料：

介质

压力

温度

安装尺寸

维护要求

寿命要求

成本要求

## 一、液压油缸密封件-防尘圈

防尘圈安装在液压缸端盖的内侧，主要密封唇暴露在空气中。防止外部灰尘、雨水及冰霜等污物进入密封机构内部，影响液压油的粘度和划伤内部密封件密封唇的作用。

防尘圈具有耐磨性好、抗挤出、耐冲击、压缩变形小、易于安装等特点。

## 二、液压油缸密封件-活塞杆密封

活塞杆密封是液压缸内主要承压元件之一，单向承压，承受压力较大，直接与液压油接触。

活塞杆密封安装在液压缸端盖内侧防尘密封里面，作用是防止液压油外漏。要求静止状态下保压性能好，运动中承压要高，密封性能要好，摩擦系数小，抗挤出能力强等。

## 三、液压油缸密封件-活塞密封

活塞密封是液压缸内的主密封，双向承压，是液压缸所能承受压力值的最主要密封件之一。

活塞密封要求密封效果好，静止状态下保压效果好，运动过程中承压能力强，抗挤出，摩擦系数小，使用寿命长等。

## 四、液压油缸密封件-导向支撑环

导向支撑环主要作用是支撑活塞杆和活塞，引导活塞做直线运动，防止因液压缸不垂直受力给密封件带来的承压不均匀，造成的密封效果差和使用寿命短等作用。

导向带和支撑环直接影响到活塞密封和活塞杆密封的使用效果与寿命，所以对导向带和支撑环的要求也较高，比如摩擦系数小，硬度高，使用寿命长等。

范围：

1、油封类：金属深骨架油封、外金属骨架油封、内金属骨架油封、开口型油封；单唇型油封、双唇型油封、复合唇型油封、特殊型油封；无弹簧型油封、有弹簧型油封；旋转油封、往复油封等。

2、机械密封类：磁流体密封、流体静压式机械密封、流体动压式机械密封、干气密封；高温机械密封、中温机械密封、普温机械密封、低温机械密封；超高压机械密封、高压机械密封、中压机械密封、低压机械密封、真空机械密封；旋转式机械密封、静止式机械密封；内装式机械密封、外装式机械密封；内流式机械密封、外流式机械密封；平衡式机械密封、非平衡式机械密封；单端面机械密封、双端面机械密封；单弹簧式机械密封、多弹簧式机械密封；弹簧压缩式机械密封、波纹管式机械密封等。

3、通用密封件：四氟密封件、生料带、垫片、垫圈、盘根、密封环、导向环、密封圈、法兰、补偿器、O型圈等。

4、密封材料：密封胶、PTFE材料、橡胶、塑料、陶瓷、石墨、石棉、尼龙、合金材料、复合材料、金属材料等。