

大小头卷板机厂家 马鞍山巨德机械 大小头卷板机

产品名称	大小头卷板机厂家 马鞍山巨德机械 大小头卷板机
公司名称	马鞍山市巨德机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市博望区博望工业园
联系电话	18605556929 18605556929

产品详情

卷板机厂家解析易损件及致损因素

卷板机经过较长时间的生产作业后，很多运动部件和支撑零件都可能会受到一定程度的损伤，损伤的发生将导致机械的运行状态和工作能力变得不稳定，从而影响到机器的正常使用和生产的顺利进行。对此，想要减少加工企业的成本损耗，就需要对将损伤控制在一定的范围内。今天卷板机厂家就结合设备的结构组成为大家解析一下设备使用的易损件类型以及致损因素：

- 1、减速机，它是卷板机传动部分的重要部件，如果使用不当，会出现异响，噪声比较大，且容易损坏。
- 2、下辊与固定座、翻倒座的接触滑动轴承，我们俗称复合套，一般我们采用铜合金，其耐磨性比较高，但由于工作接触量较大，所以复合套在使用过程中还是比较容易磨损的。
- 3、电气设备，卷板机的控制系统，它作为一些电气零件组成一个部件，易损性可见而知。
- 4、丝杠、蜗杆、涡轮、螺母，传动的主力，由于摩擦接触比较多，也是比较容易损坏的。出厂时卷板机公司会加入大量的黄油，减少其摩擦损伤，一般1个月左右需要卸开罩壳加入适当黄油。
- 5、力不稳定，脉动较大。先导阀稳定性不好，锥阀与阀座同轴度不好，配合不良，或是油液污染严重，有时杂质卡住锥阀，使锥阀运动不规则。应该纠正阀座的安装，大小头卷板机厂家，研修锥阀配合面，并控制油液的清洁度，清洗阀件。

三辊卷板机的操作

三辊卷板机操作的要求：

- 1、操作工必须仔细阅读卷板机说明书，严格按操作规程操作，严禁卷板机带病运行，严禁违规操作。

2、定期检查卷板机运行状态，大小头卷板机，只有符合运行条件时，经考核合格持有卷板机上岗证的操作人员方可操作。

3、翻倒架完全复位（操作台上翻倒复位指示灯亮）及平衡油缸已上升至高点时，卷板机上辊升降、下辊正反转、托辊升降操作方可进行。

4、只有上辊在高时（触摸屏上上辊上位指示灯亮），然后触摸屏在翻倒界面时，按前后支撑缸上升到位后（即触摸屏上前后支撑缸上限位灯亮时），再按平衡油缸下降按钮即压到上辊尾巴时（预压量控制在4-5mm左右，不宜过多，否则会造成上辊尾巴过度弯曲，损伤上辊及其它工件，以卷板机翻倒机架能够翻倒自如来设定平衡缸下降值），翻倒架方可翻倒，翻倒架前方（即外侧）严禁站人。（特别提醒：因该卷板机底盘地脚螺栓还未灌浆，请即时灌浆，待水泥砂浆完全凝固后，旋紧地脚螺栓后，方可按规定程序实施卷板机翻倒架翻倒/复位操作。）

卷板机是专门用于金属板材成型、校正、弯曲的一种通用设备，普遍应用于机械加工制造行业。卷板机是在机械卷板机的基础上发展起来的，但其自动化程度却得到极大进步。经过操控程序，操控卷板机的纵向及横向进给设备及换辊设备，自动完成零件的加工。

卷板机的压力制件工艺对设备系统精度要求高，大小头卷板机生产厂家，配件上的管理亦不可松懈。不仅在加工环节要注意对各机械结构做精细维护，阶段性的加工作业完成后需要将一些配件拆卸下来做存放处理。须知，大小头卷板机多少钱，存放时期的保管不当也是容易出现配件损伤甚至失效的。那么，防卷板机配件失效我们应做哪些处理工作呢？

1、滑动轴承如轴瓦、铜套、粉末冶金衬套等，存放期间应保持油蜡层完好，切忌与其他杂件、工具等混合存放，以免碰撞变形和锈蚀。

2、滚动轴承暂不使用的切忌拆封，应放干燥通风处保存。用过的轴承应清洗掉油污，除上润滑脂，装入塑料袋或用牛皮纸封好保存。

3、橡胶制品油封、防水圈、橡胶挡灰板和轮胎等，即使是耐油橡胶制品，保管中也应避免沾上油类。同时应避免曝晒、烘烤、受冻或浸水。

4、此外，精密零件如喷油器偶件、出油阀偶件和柱塞偶件等，配合间隙小，稍有锈蚀就会降低使用性能，甚至报废。因此。暂不用的新零件，切勿拆开原包装，且要放在通风干燥处保存。

大小头卷板机厂家-马鞍山巨德机械(在线咨询)-大小头卷板机由马鞍山市巨德机械科技有限公司提供。大小头卷板机厂家-马鞍山巨德机械(在线咨询)-大小头卷板机是马鞍山市巨德机械科技有限公司（www.jdmt.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：经理。