

# 日本冈本机床输送排屑机规格型号

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 日本冈本机床输送排屑机规格型号          |
| 公司名称 | 庆云金恒兴机床附件有限公司            |
| 价格   | .00/个                    |
| 规格参数 |                          |
| 公司地址 | 山东省德州市庆云县经济开发区常盛工业园3号    |
| 联系电话 | 0534-7088088 13905445500 |

## 产品详情

### 日本冈本机床输送排屑机

这个过程是数据处理过程。Meta-Knowledge将会以服务的商业模式价值，而以数据，逻辑结合的API服务接口是常用的服务方法。来源xuyongshuo-work许永硕该作品已获，未经许可，禁止任何个人及第三方。SeanSong个人主页给TA发消息加TA为好友发表于::楼主概念解释概念的产业界这个充满了概念，各种产业的群里讨论着各种概念，从定义PLC，定义智能，定义安全，络，定义PLC，定义制造，中。

当讨论起数据驱动赋能制造的时候，每个金碧辉煌的会议室里，各种都讨论着各种高端，大气上档次的话题，嘉宾也都有着靓丽的TITLE，院士，CEO，CTO，CIO，CXO，你总是期望着从中听到点指点你的未来发展的方向，各。听多了就觉得把我们做自动化的一帮人众都给冤枉了，有时候搞得我不得不给我的友商说句。小邪对此也是有点意见，有一天跟我说“这帮讨论着人工智能赋能制造业的人居然不知道什么是鲁棒性”，包括各种讨论互联的一连接起来数据的潜能，做分析，但是，如何连接，就没有人说话了。

真正干事的，可能就华为这样的，现在还有一种煽动民粹的氛围，有意思的事情是和外资圈的一些朋友聊起来，反倒觉得，即使讲概念—但是，也于其设计的，系统，而非纯粹的概念—真家伙在下面可以。总是会讨论点鸡毛蒜皮的事情，什么工艺流程，现场总线，协议栈，采样，这些有点LOW的词汇—PLC被认为是很落后的，要用新的架构来提升，但是，我要是拿出现在PLC能干啥的话。那么多讨论概念的包括自动化圈我们这些人搞Hypervisor采用多核处理器分别执行实时和数据任务的时候，大概他们才能明白原来这些东西已经有了。

和华为的朋友聊比较多，他们在做很多项目，而且每个人都比较务实的，即使知道很难，但是，却砸下去大量的人在干，有时候觉得大概就这么一家真干啊。要是说起来，感觉自动化这圈人还是有点土的感觉啊。更有意思的是有一次和一位IT界的朋友聊起来，我说现在这场景有点乱啊。怎么话语权似乎被你们IT圈给控制了，做OT端的人似乎没有什么声音，结果让我吃惊的是他的反应—不对呀。我们觉得是你

们OT端的话语权大啊。搞得我们都没法干事——这倒是让我反思了一下“执念”——难道我们都深陷执念中不能自拔。

敬畏才能真正看清问题记得韩寒以前写过一篇不要拿你的业余爱好与比，很有些道理，其实，的确如此，就像以前在武汉的时候大楼里打乒乓球比赛，请了个外援——据说只是武汉少年队的小伙，直接灭掉武汉队。认真的想想，赋予潜能，否则，就是我们太“自我中心”了。说这个的确是的确想说“别把制造”不当回事，以为谁都可以玩，的进步都是经历过上百年的，今天五门是站在前人的肩膀上，而这些前人所创造的伟大成就，今天我们都没有超越。有些总想“ ”的力量，似乎要制造业——但是，却对制造业知之甚少——也不知道何来的之念，包饺子就不用面粉了还是馅了。

矿泉水不用瓶子装了。还是口罩不用熔喷布了。或者，你的印刷精度更高了，人家都 $\pm$ mm精度，你了，达到了mm——我想告诉你这个没用，overqualified，人家总是说要，没有想到哪里了。问及细节，又似乎不知所云，看来想超过我们的认知也不是件容易的事情，如果不能超越我们制造业的认知，就无法发生——谁能让我们眼前一亮呢。你想赋能，但你得经历苦逼的过程制造业，就其发展而言，本身是经历过非常艰苦卓绝的历程才到今天的自动化程度比较高，很多人试图开始为制造业赋能。

对于而言，你若想创造所谓“风格”，你必须得经历大量的临摹，对汉字的结构之美有一定的了解后，你才能按照自己的特征发展出所谓的“独特”风格，因为你首先得让“结构”这个基本的架构是的，合理的。记得有一次和我们的一个新的工程师，一位算法设计的博士聊起数据驱动模型，他就说了一句“如果机理模型可以干，干嘛要用数据方式呢。”，因为机理模型，PID这样的算法经过数十年已经非常成熟，而且“经济”，编个程序方便，都有现成的，大量的工程师都基本上受到这样的训练。

要做一个行业，都是得沉下去数十年不断的，就像吹个瓶子——有多少种材料呢。这个过程中光出现的质量问题很多种，比如珠化分子的过方向性分布造成，材料固有的特性带来的变形，珍珠光膜造成瓶子不清晰透亮，热瓶的瓶子-透光率差，抗爆性差，注口偏移，局部变形。吹瓶过程吹瓶中的烘炉温度曲线分布做一件你认为的事情，必须经历这个制造现场苦逼的过程，记得年在富士康的时候，看富士康针对注塑机的各种缺陷的分析与处理的牌子，挂了上百块，在那里看了半天，深刻感受这。

有多少流程。建模——是整个工业领域关键的环节，所有机理模型用于制造业都是经过上百年，数十年成熟起来的，而采用数据驱动模型本身在工业里就已经大量应用了，今天，我只能说新的方法在硬件上更有经济性，但是，建模，无论是机。工业前几天，就工业的困惑问了几位行业的前辈，对于“定义X”，比如定义制造，个人有些觉得不大严谨，因为IT的自上而下可以这样定义制造——这么说有一定的道理，但是，如果制造业自下而上——就是不是软。