

# 圆刀片 马鞍山东璇机械刀片 分条机圆刀片

产品名称	圆刀片 马鞍山东璇机械刀片 分条机圆刀片
公司名称	马鞍山市东璇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇大溪开发区
联系电话	13645158790

## 产品详情

剪板机刀片的保养方法：

- 1、严格按照操作规程进行操作。
- 2、每次开机前按润滑图表要求定时、定点、定量加润滑油，油应清洁无沉淀。
- 3、剪板机刀片必须经常保持清洁，未油漆的部分防锈油脂。
- 4、电动机轴承内的润滑漾油要定期更换加注，并经常检查电器部分工作是否正常安全可靠。
- 5、定期检查剪板机刀片三角皮带、手柄、旋钮、按键是否损坏，剪板机刀片磨损严重的应及时更换，并报备件补充。
- 6、定期检查修理开关、保险、手柄、保证其工作可靠。
- 7、每天下班前10分钟，对机床加油润滑及擦洗清洁机床。
- 8、严禁非规定人员操作该设备，平常必须做到人离机停。
- 9、根据板的厚度合理选择剪板间隙。
- 10、板材不能沾有杂质硬物。
- 11、避免剪裁焊接过旧板。
- 12、避免超极限剪切厚板。定时调整上下刀片间隙。

刀片是木材粉碎机内部非常重要的组成部分，也是木材粉碎机非常容易磨损的部件之一。木材粉碎机的粉碎工作都是通过木材粉碎机的刀片来进行的，圆刀片生产厂家，如果刀片不够锋利的话，就会严重的影响木材粉碎机的产量。接下来为您介绍简单介绍刀片磨损该怎么处理，希望能给您带来一定程度上的帮助。

一般刀片的正常磨损可分为三个阶段：

1)初期磨损阶段。因为新刃磨的刀具后面存在粗极度不平之处以及显微裂纹、氧化或碳层等缺陷，而且切削刃较锋利，后刀面与表面接触面积较小，压应力较大，所以这一阶段的磨损较快。研磨过的刀具，初期磨损量较小。

2)正常磨损阶段。经初期磨损后，刀具毛糙表面已经磨平，圆刀片批发，刀具进入正常磨损阶段。这个阶段的磨损比较缓慢均匀。后刀面磨损量随切削时间延长而近似地成比例增加。正常切削时，这个阶段时间较长。

3)急剧磨损阶段。当磨损带宽度增加到一定限度后，加工表面粗糙度变粗，圆刀片，切削力与切削温度均迅速升高，磨损速度增加很快，以致刀具损坏而失去切削能力。生产中为合理使用刀具，保证加工质量，分条机圆刀片，应当避免达到这个磨损阶段。在这个阶段到来之前，就要及时换刀或更换新刀片。

如在使用过程中刀片急剧磨损较快可考虑更换刀片问题，在更换过程中需要保证主轴平衡度的校正，通常采用成套更换，对于剪切刀片则可在刀刃磨损后采用砂轮研磨的方式对刀片进行修复后继续使用。

机械刀片的种类很多包括折弯机模具、剪板机刀片、纸箱机械刀片、分切机刀片、分条圆刀片、塑料粉碎机刀片、橡胶机械刀片、纺织机械刀片、皮革机械刀片、冶金机械刀片、食品机械刀片、金属机械刀片、纵剪分条机刀片、修边圆刀、等各种标准机械用刀片。

机械刀片广泛应用于冶金机电、钣金、机械、钢厂防盗门、汽车、航天、车厢、门板、造纸行业、轻纺、金属化膜、包装材料、BOPP薄膜、塑料破碎、边封、中封、底封制袋机，食品机械、药材、电线、印刷、造纸、铝箔、金属化膜、电子、轻工、食品、BOPP薄膜、钢铁冶金、电力、电器、造船、皮革、橡胶、化纤、玻纤、纺织、文具、塑胶、饲料、纸管、纸箱、木工、林业等行业。

圆刀片-马鞍山东璇机械刀片-分条机圆刀片由马鞍山市东璇机械科技有限公司提供。马鞍山市东璇机械科技有限公司（[www.chenxindaopian.com](http://www.chenxindaopian.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！