

圆刀片价格 圆刀片 马鞍山东璇机械

产品名称	圆刀片价格 圆刀片 马鞍山东璇机械
公司名称	马鞍山市东璇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇大溪开发区
联系电话	13645158790

产品详情

刀片是木材粉碎机内部非常重要的组成部分，也是木材粉碎机非常容易磨损的部件之一。木材粉碎机的粉碎工作都是通过木材粉碎机的刀片来进行的，如果刀片不够锋利的话，就会严重的影响木材粉碎机的产量。接下来为您介绍刀片磨损该怎么处理，希望能给您带来一定程度上的帮助。

一般刀片的正常磨损可分为三个阶段：

- 1)初期磨损阶段。因为新刃磨的刀具后面存在粗极度不平之处以及显微裂纹、氧化或碳层等缺陷，而且切削刃较锋利，后刀面与表面接触面积较小，压应力较大，所以这一阶段的磨损较快。研磨过的刀具，初期磨损量较小。
- 2)正常磨损阶段。经初期磨损后，刀具毛糙表面已经磨平，刀具进入正常磨损阶段。这个阶段的磨损比较缓慢均匀。后刀面磨损量随切削时间延长而近似地成比例增加。正常切削时，这阶段时间较长。
- 3)急剧磨损阶段。当磨损带宽度增加到一定限度后，加工表面粗糙度变粗，切削力与切削温度均迅速升高，磨损速度增加很快，以致刀具损坏而失去切削能力。生产中为合理使用刀具，圆刀片价格，保证加工质量，应当避免达到这个磨损阶段。在这个阶段到来之前，就要及时换刀或更换新刀片。

如在使用过程中刀片急剧磨损较快可考虑更换刀片问题，在更换过程中需要保证主轴平衡度的校正，通常采用成套更换，对于剪切刀片则可在刀刃磨损后采用砂轮研磨的方式对刀片进行修复后继续使用。

机械刀片正确的保养维护

用户企业在购买机械刀片的时候往往会购买大量的备用刀片，以防不时之需。而刀片购买回来之后新刀都会图上一层防锈油的，企业要把新刀都检查一下，如果一些刀片防锈油被擦拭掉了要及时补上，以防止刀片锈化影响使用。

不要把分切机放在容易被雨淋到的地方，纵剪机圆刀片，刀片和机床都是金属制造成的，遇到水很容易

生锈，让被分切物也有锈迹，严重的会导致机床在运行的时候发生故障。

刀片使用有一点要记住，就是使用的时候一定要按照分切机床规定的数据来使用，切割圆刀片，机床一般对工件的厚度都限制，而且不能使用很硬的东西用分切机加工。分切机闲置不用的时候要注意清理下机床里面的垃圾，圆刀片，用刷把清理机器上的灰尘，刀片用擦擦涂油防护，并且把机床用塑料薄膜罩起来。

粉碎机刀片的磨损形式来说：可以分为磨损和破碎两大类，一是粉碎机刀片连续的逐渐磨损，二是包括塑性破碎和脆性破碎，比如崩刃、碎断、剥落、裂纹破碎等形式。

常用的粉碎机刀片磨损的检查方法可以分为两大类；

一、粉碎机刀片直接测量法；它是在非切削时间内，直接测量或者通过工件尺寸的变化来测量粉碎机刀片的磨损量。

二、粉碎机刀片间接测量法；它是在切削时测定于粉碎机刀片有关的物理量，比如切屑力、振动与噪音、切削温度、已加工表面的出早程度的变化来判断粉碎机刀片的磨损。

粉碎机刀片如果和粉碎槽过度损耗，也会直接导致粉碎机刀片不能充分发挥性能，尤其是塑料粉碎机刀片，工作强度比煤矸石粉碎机刀片和页岩粉碎机都要大，损耗更明显，一旦部件过度损耗后就不能提高生产能力。

所以当粉碎机刀片操作人员发现刀片进入过度磨损这个状态后，就应该及时更换粉碎机刀片；以科学的方法处理粉碎机刀片磨损的问题，确保粉碎生产作业持续高效地进行下去。

圆刀片价格-圆刀片-马鞍山东璇机械由马鞍山市东璇机械科技有限公司提供。马鞍山市东璇机械科技有限公司（www.chenxindaopian.com）是一家从事“机械刀片,圆刀片”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“机械刀片,圆刀片”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使马鞍山东璇机械在刀具、夹具中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！