

直缝埋弧焊钢管石油管道L415M螺旋缝埋弧焊钢管厂家

产品名称	直缝埋弧焊钢管石油管道L415M螺旋缝埋弧焊钢管厂家
公司名称	沧州鼎昊管道有限公司
价格	3200.00/吨
规格参数	品牌:鼎昊 型号:DN508 产地:沧州
公司地址	盐山县沧乐路西，宣南工业区内，乾成钢管南
联系电话	13313374947

产品详情

直缝埋弧焊钢管石油管道L415M螺旋缝埋弧焊钢管厂家喷(抛)射除锈是经过大功率电机带动喷(抛)射叶片高速扭转，使钢砂、钢丸、铁丝段、矿物质等磨料在离心力效果下对钢管外表进行喷(抛)射处置，不只可以彻底肃清铁锈、氧化物和污物，并且钢管在磨料凶猛冲击和磨擦力的效果下，还能到达所需求的平均粗拙度。

喷(抛)射除锈后，不只可以扩展管子外表的物理吸附效果，并且可以加强防腐层与管子外表的机械黏附效果。因而，喷(抛)射除锈是管道防腐的理想除锈方法。一般来说，喷丸(砂)除锈首要用于管子内外表处置，抛丸(砂)除锈首要用于管子表面面处置。

螺旋钢管是以带钢卷板为原材料，经常温挤压成型，以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的螺旋缝钢管。螺旋钢管将带钢送入焊管机组，经多道轧辊滚压，带钢逐渐卷起，形成有开口间隙的圆形管坯，调整挤压辊的压下量，使焊缝间隙控制在1-3mm，并使焊口两端齐平。

直缝埋弧焊钢管，L415N螺旋焊钢管的常用标准一般分为:SY/T5037-2008(部标、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管)、GB/T9711.1-2008(国标、也叫石油天然气工业输送钢管交货技术条件部分:A级钢管(要求严格的有GB/T9711.2 B级钢管))、API-5L(美国石油协会、也叫管线钢管;其中分为PSL1和PSL2两个级别)、SY/T5040-2008(桩用螺旋焊缝钢管)。