

零点定位报价 零点定位 铸宏机械有限公司

产品名称	零点定位报价 零点定位 铸宏机械有限公司
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

产品详情

原理

采用专利夹头的锁紧模块（cylinder），能保证工件在装夹过程定位和锁紧同步完成。定位原理图中，1号精密模块定义系统的零点，2号补偿模块起调整补偿，保证重复定位精度0.002mm，3号锁紧模块主要起锁紧的作用，零点定位报价，比较大锁紧力达到1040000N。

带来的益处

简化装夹的繁琐工作，减轻劳动强度减少90%的停机时间，提高工作效率，零点定位，增多加工利润重复定位精度0.002mm，实现超精密的加工配套机器人技术，适用于自动化生产线

二、零点定位系统的制作方案

1、柔性加工线 柔性制造技术是指依靠高度柔性计算机数控机床为主的制造设备来实现多品种、批量化的生产方式。柔性制造技术的提出已经有40多年了，其内涵越来越丰富，应用范围已从原来的多品种、小批量生产领域发展到有约束的品种、可大批量生产的领域。柔性制造技术的概念也已不再是单纯的制造技术，而在更广泛意义上是先进生产制造系统模式的技术组成环节。目前在汽车制造业中，零点定位供应商，当年产量达到30万以上的缸体、缸盖等箱体类零件的生产普遍使用的是柔性加工线(FML)或者是加工专机自动线。柔性加工线一般由常规的加工中心组成(按需要可以增加其功能)，配合高速运行的输送机械手直接进行机床的上下料作业。随着设备、刀具及各种辅助技术的发展，柔性加工线在大批量生产中的应用趋于成熟，但是它仅仅适合于大批量、少品种生产中的柔性生产线。为了增加生产线的灵活性，适应不同外形尺寸的零件加工，随之出现了随行托板-夹具方案。

自动化型零点定位系统拉紧力20KN，夹紧力55KN。两个及两个以上的自动化型定位系统可用于加工500公斤到2000公斤的工件。尺寸紧凑，可用于夹紧中等尺寸的零件。可提供自动化型号，与工业机器人配

套使用。采用不锈钢材料，定位接头可任意角度安装进入定位孔，零点定位价格，没有滚珠保持器，大钢0珠，高刚性，具有10mm误差自动校正。可与其他液压/气压夹具配套使用。

零点定位报价-零点定位-铸宏机械有限公司(查看)由苏州铸宏机械有限公司提供。苏州铸宏机械有限公司 (zhuhong.com) 位于苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前铸宏机械在其它中享有良好的声誉。铸宏机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。铸宏机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。