

工装夹具有哪些 宿迁夹具 铸宏机械有限公司

产品名称	工装夹具有哪些 宿迁夹具 铸宏机械有限公司
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

产品详情

工装夹具设计原理是什么

工装夹具设计一般是在零件的机械加工工艺流程制订之后按照某一工序的具体要求进行的。那么工装夹具设计原理是什么，制订工艺流程，应充分考虑夹具实现的可能性，而设计工装夹具时，必要也可以对工艺流程提出修改意见。

工装夹具设计之前需要提前准备这些资料：设计通知单，零件成品图，工装夹具有哪些，毛坯图和工艺路线等技术资料，了解各工序的加工技术要求，宿迁夹具，定位和夹紧方案，前工序的加工内容，毛坯情况，加工中所使用的机床、刀具、检验量具，加工余量和切削用量等。

工装夹具体设计的基本要求主要包括6点：1、具有足够的强度和刚度，保证夹具体在装配或焊接过程中正常工作，在夹紧力、焊接变形拘束力、重力和惯性力等作用下不致产生不允许的变形和振动。2、结构简单、轻便，在保证强度和刚度的前提下结构尽可能简单紧凑，体积小，质量轻便和便于工件装卸，在不影响强度和刚度的部位可开窗口、凹槽等，以减轻结构质量，特别是手动式或移动式夹具，其质量一般不超过10kg。3、安装稳定牢靠，工装夹具设计，夹具体可安放在车间的地基上或安装在变位机械的工作台（架）上，为了稳固，其重心尽可能低，若重心高，则支承面积相应加大，在底面中部一般挖空，让周边凸出。

一、工装夹具设计的基本要求1、工装夹具应具备足够的强度和刚度。2、夹紧的可靠性3、焊接操作的灵活性4、便于焊件的装卸5、良好的工艺性二、工装夹具设计的基本方法与步骤1、设计前的准备：原始资料A、夹具设计任务单；B、工件图样及技术条件；C、工件的装配工艺规程；D、夹具设计的技术条件；E、夹具的标准化和规格化资料，包括国家标准、工厂标准和规格化结构图册等。2、设计的步骤A、确定夹具结构方案；B、绘制夹具工作总图阶段；C、绘制装配焊接夹具零件图阶段；D、编写装配焊接夹具设计说明书；E、必要时，还需要编写装配焊接夹具使用说明书，包括机具的性能、使用注意事项等内容。

工装夹具有哪些-宿迁夹具-

铸宏机械有限公司由苏州铸宏机械有限公司提供。苏州铸宏机械有限公司（zhuhong.com）是江苏苏州，其它的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在铸宏机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创铸宏机械更加美好的未来。