

云浮火樽 广州威旭环保 火樽加工

产品名称	云浮火樽 广州威旭环保 火樽加工
公司名称	广州威旭环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区市新路新水坑段5号之313室
联系电话	13352880065

产品详情

广州威旭环保科技有限公司主要从事节能环保产业的研究开发，设计制造各种燃烧器及加热系统装备，提供高品质工业热风系统，工业红外线加热系统及整体解决方案，专利授权产品有：金箍燃烧棒，图文燃烧器，涵洞燃烧器，飞碟燃烧器，能量燃烧锅，火樽等，火樽批发，获得广东省重点培育品牌企业等。自主研发的内置导流旋片的新型金箍燃烧棒获得了国家高新技术产品称号。

民用燃烧器：民用灶具、打火机、喷灯、发动机中的喷燃装置等都属于民用颗粒燃烧机。其中一种民用红外线燃烧器，具有燃烧器壳体、微孔陶瓷内火板、微孔陶瓷外火板、微孔陶瓷内火板的进气管及混气室、微孔陶瓷外火板的进气管及混气室。微孔陶瓷外火板为环状火板，它的内外两端均与微孔陶瓷内火板的板面相齐并由燃烧器壳体限位支撑，微孔陶瓷内火板与微孔陶瓷外火板之间设有进风口，其特点是上述的微孔陶瓷外火板其内外两端之间的板面由位于该板面外环的凹曲面和位于该板面内环的凸曲面构成，微孔陶瓷外火板其内外两端之间的板面在经过微孔陶瓷内火板的回转轴线的任一剖面内的轮廓形状和尺寸均是相同的。

广州威旭环保科技有限公司主要从事节能环保产业的研究开发，设计制造各种燃烧器及加热系统装备，提供高品质工业热风系统，工业红外线加热系统及整体解决方案，云浮火樽，专利授权产品有：金箍燃烧棒，图文燃烧器，涵洞燃烧器，飞碟燃烧器，能量燃烧锅，火樽等，获得广东省重点培育品牌企业等。自主研发的内置导流旋片的新型金箍燃烧棒获得了国家高新技术产品称号。

燃烧器工作过程介绍

以比例式燃气燃烧器为例，其工作过程有四个阶段：准备阶段、预吹扫阶段、点火阶段和正常燃烧阶段。准备阶段：程控器通电后，开始内部程序自检，同时，伺服马达驱动风门到关闭状态，程序自检完毕后，处于待机状态，当恒温器、过高过低燃气压力开关、蒸汽锅炉蒸汽压力开关等限制开关

允许时，程控器开始启动，进入预吹扫阶段。如果电磁阀组带有泄漏检测系统，该系统在上述限制开关允许时先进行阀门泄漏检测，检测通过后，才进入预吹扫阶段。

预吹扫阶段：伺服马达驱动风门到大火开度状态，同时风机马达启动，开始13秒送风，以吹入空气进行预吹扫，根据程控器的不同，约吹扫20~40秒后，伺服马达驱动风门到点火开度状态，准备点火。整个预吹扫阶段，空气压力开关测量空气压力，只有空气压力保持在一个足够高的水平上，预吹扫过程才能持续进行。

广州威旭环保科技有限公司主要从事节能环保产业的研究开发，设计制造各种燃烧器及加热系统装备，火樽加工，提供高品质工业热风系统，工业红外线加热系统及整体解决方案，专利授权产品有：金箍燃烧棒，图文燃烧器，涵洞燃烧器，飞碟燃烧器，能量燃烧锅，火樽等，获得广东省重点培育品牌企业等。自主研发的内置导流旋片的新型金箍燃烧棒获得了国家高新技术产品称号。

燃烧器系统由燃烧器本体、煤粉输送管、行走小车、点火油枪系统组成；主体外风管、环流风管、煤风风管、中心风风管、支撑管、中心套管以及各部分进风管组成。其中燃烧器的头部结构是该设备的关键部件，燃烧器最内层为中心风道，在它的头部装有火焰稳定器，只有少量的空气通过。火焰稳定器由耐热钢板组成。圆板中心均匀的分布有小孔，允许中心风接触圆板面上的火焰，此处风速为60m/s。煤粉风道位于中心风道的外层，煤风夹带着煤粉气流以较小的分散度将煤粉喷入，与一次风混合进行燃烧。在煤粉风道的外侧火焰在较长的距离内形成旋流，火樽价格，其强度较为均衡，燃料挥发分挥发也较均衡，相应峰值温度也较均衡。此处的风速为20-25m/s可调。

云浮火樽-广州威旭环保-火樽加工由广州威旭环保科技有限公司提供。广州威旭环保科技有限公司（www.weish.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。威旭——您可信赖的朋友，公司地址：广州市番禺区市新路新水坑段5号之313室，联系人：吴先生。