

EPS线条切割机生产厂家 线条切割机 线条切割机价目表

产品名称	EPS线条切割机生产厂家 线条切割机 线条切割机价目表
公司名称	泊头市科翔数控机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头开发区
联系电话	18875778818

产品详情

泡沫切割机通过软件技术，即优化数控系统中的切割控制软件和自动穿孔切割工艺，实现数控切割机的全时切割、自动切割和高效切割，有效提高数控切割的切割效率和切割质量。利用CAD软件配合切割机应用软件，只需要把需要的尺寸和图形输入CAD后，生成切割机图形，做好编译工艺，然后生成切割机代码，直接转换到数控切割机上进行切割使用。数控泡沫切割机配有可移动切料调正尺寸装置，为保证切料尺寸精度，配有数字体现尺。泡沫切割机克制运转时，配有手动、自动装置。

施工使用的砂浆是针对EPS 基面要求而特殊配制的专用聚合物粘结砂浆。施工时用搅拌机搅拌，搅拌必须充分、均匀，稠度适中。砂浆调制完毕后，须静置，使用前再次进行搅拌，EPS线条切割机现货销售，拌制好的砂浆应在2小时内用完。粘贴线条聚苯EPS构件粘结剂使用优质复合型粘结砂浆，小型线条采用满粘法进行粘贴。

泡沫切割机操作步骤详细分解说明：

步合上配电柜内开关;

第二步打开操作面板上电源锁，按下电源按钮，给CNC供电;接通除尘器电源，检查控制箱面板上的指示灯是否正常;

第三步CNC进行内部自诊断，确认没显示错误信息;

第四步合上伺服柜内的开关，按下操作面板上的伺服开按钮，给伺服系统供电，动弹控制柜面板上脉冲旋钮至开的位置对滤筒进行反冲，检查脉冲是否正常;

第五步试操作，确认面板上的各开关、按钮灵活、可靠检查卸灰插板阀是否正常；

第六步试运行机器，确认机器运行平稳，各限位及紧急按钮可靠。

数控泡沫切割机是精密的切泡沫数控机器，能够生产各类EPS欧式构件。该套设备其运动稳定，结构合理，性能稳定，精密度高，技术，操作简便，EPS线条切割机批发零售，可节省生产时间，节省人力，节省原材料。数控泡沫切割机床身采用矩形方钢焊接而成，运行平稳、性能稳定、切割线条精密度高、工人师傅操作简便，可实现各种二维泡沫线条和回转体零件切割，线条切割机，主要可用来切割欧式构件、EPS线条、T型槽板、罗马柱、圆球、弧形窗套等多曲线回转体聚苯泡沫件。如你不懂数控泡沫切割机的话，EPS线条切割机生产厂家，就不可以随意来使用，因为在使用前，这样的机器是有一些注意事项，是使用者需要了解的。如你不了解的话，一旦开机使用，是会有非常严重的后果的。当机器的机床安装到位以后，需要松开各个拖板间的锁紧机构，然后还使用非常干净的煤油来清洗各个丝杠、螺母等零部件、拖板导轨与各传动部件。把滚珠保持架放在导轨的中间地方，在整个行程上来摇动手柄，其手感的轻重还需要一致。还没有松开拖板锁紧机构的时候，是不能来摇动手柄的。

EPS线条切割机生产厂家-线条切割机-线条切割机价目表由泊头市科翔数控机械厂提供。泊头市科翔数控机械厂（www.tz1288.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！