

蓝旭伟业 工业纯水处理设备厂家 水处理设备

产品名称	蓝旭伟业 工业纯水处理设备厂家 水处理设备
公司名称	北京蓝旭伟业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市顺义区南彩镇祥东路10号
联系电话	13810836568

产品详情

水处理设备有哪些特点？

- (1) 紧凑，体积小，占地面积小，地埋式结构，可移动，便于绿化且无蚊蝇滋生；
- (2) 有机污染物去除率高，出水水质稳定；
- (3) 操作简单，施工方便，无需特殊维护，设备自我保护性好；
- (4) 处理水质好，达到排放标准要求；
- (5) 一体化设备可根据原水水质进行灵活配置，使该设备具有广泛的适用性。
- (6) 益生菌是高效微生物，针对特殊污水，本公司可提供专用益生菌快速有效地使出水水质达标。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多水处理设备的知识，欢迎拨打图片上的热线联系我们。

水处理设备的特点介绍

出水水质优质稳定

由于膜的高效分离作用，分离效果远好于传统沉淀池，处理出水极其清澈，悬浮物和浊度接近于零，细菌和病毒被大幅去除，可以直接作为非饮用市政杂用水进行回用，用途较广。同时，工业纯水处理设备品牌，膜分离也使微生物被完全被截流在生物反应器内，使得系统内能够维持较高的微生物浓度，工业纯水处理设备供应商，不但提高了反应装置对污染物的整体去除效率，保证了良好的出水水质，同时反应器对进水负荷（水质及水量）的各种变化具有很好的适应性，耐冲击负荷，工业纯水处理设备厂家，能够稳定获得优质的出水水质。

想了解更多关于水处理设备的相关资讯，水处理设备，请持续关注本公司。

水处理设备核心技术介绍

以下内容由北京蓝旭伟业科技有限公司为您提供，希望对同行业的朋友有所帮助。

此设备采用的核心技术为MBR膜生物反应器技术。膜生物反应器工艺（MBR工艺）是膜分离技术与生物技术有机结合的新型污水处理技术，它是利用膜分离设备将生化反应池中的活性污泥和大分子有机物质截留住，省掉了二沉池。通过膜的截留可保证反应池中具有较高的污泥浓度，水力停留时间（HRT）和污泥停留时间（SRT）可以分别控制，难降解有机物可在反应池中充分降解。因此，MBR工艺是目前比较有前途的污水处理技术之一。

蓝旭伟业(图)-工业纯水处理设备厂家-水处理设备由北京蓝旭伟业科技有限公司提供。蓝旭伟业(图)-工业纯水处理设备厂家-水处理设备是北京蓝旭伟业科技有限公司（lanxuweiye.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：金先生。