

宁波微细金属 关节镜微细金属管件 金属 微细加工技术

产品名称	宁波微细金属 关节镜微细金属管件 金属 微细加工技术
公司名称	深圳市英菲尼奥科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明新区公明街道将石大围沙河工业区B2-10栋
联系电话	13714788980

产品详情

弯管处理工艺介绍

成型过程中润滑对产品质量的影响：

企业在传统的弯管生产工艺中，为得到更好的弯管表面质量，会采取很多的办法，其中包括：采用更先进的弯管机，用强度更高的模具，金属微细加工技术，或者采用润滑产品等办法。采用先进的弯管机和强度高的模具，企业往往都需要投入非常大的资金来完成，超微细金属丝生产审批项目，只有采用弯管润滑产品是比较低廉和快速的达到企业产品品质的要求。可是在传统的生产工艺中：油基弯管润滑产品可以满足企业在弯管生产中弯管质量的要求，但是油基弯管润滑产品的不易清洗性和对环境的污染就非常突出的表现出来，这样企业就必须采用更多的手段去消除因为采用油基弯管润滑产品对最终产品质量的影响，为此投入比较多的精力和资金。而IRMCO弯管水基润滑脂的到来即满足了企业对弯管产品质量的要求，又可以避免和减少企业因为采用油基弯管润滑产品而增加的投入，完全优化企业生产工序。

在传统的油基润滑产品应用过程中，企业的生产效率被极大的制约，因为油基润滑产品的流动性和极难清洗性，更造成了对生产环境和工人工作条件的污染，企业清除这些污染往往需要花费大量的金钱和人力物力。采用可以为企业减少甚至避免上述清理污染的人力物力的付出，其免洗可直接焊接的特性，更大大的提高企业的生产效率和产品品质。而IRMCO水基弯管脂的用量通常情况下可以比传统的润滑油可以减少50% - 80%的用量，可以为企业节省更多的费用。

铜的发展史

中国使用铜的历史年代久远。大约在六、七千年以前中国人的祖先就发现并开始使用铜。1973年陕西临潼姜寨遗址曾出土一件半圆型残铜片，经鉴定为黄铜。1975年甘肃东乡林家马家窑文化遗址（约公元前3000左右）出土一件青铜刀，这是目前在中国发现的最早的青铜器，是中国进入青铜时代的证明。相对西

亚、南亚及北非于距今约6500年前先后进入青铜时代而言，中国青铜时代的到来较晚。中国存在一个铜器与石器并用时代，年代距今约为5500~4500年。中国在此基础上发明青铜合金，与世界青铜器发展模式相同。

“国之大事，在祀及戎”。对于中国先秦中原各国而言，最重要的事情莫过于祭祀和对外战争。作为代表当时比较先进的金属冶炼、铸造技术的青铜，也主要用在祭祀礼仪和战争上。夏、商、周三代所发现的青铜器，其功能（用）均为礼仪用具和农具以及围绕二者的附属用具，这一点与世界各国青铜器有区别，形成了具有中国传统特色的青铜器文化体系。

一般把中国青铜器文化的发展划分为三大阶段，即形成期、鼎盛时期和转变期。形成期是指龙山时代，距今4500~4000年；鼎盛期即中国青铜器时代，时代包括夏、商、西周、春秋及战国早期，延续时间约一千六百余年，也就是中国传统体系的青铜器文化时代；转变时期指战国末期 - 秦汉时期，微细金属丝网，青铜器已逐步被铁器取代，不仅数量上大减，而且也由原来礼乐工器及使用在礼仪祭祀，战争活动等等重要场合变成日常用具，其相应的器别种类、构造特征、装饰艺术也发生了转折性的变化。

OFC（无氧铜棒）：不含氧也不含任何脱氧剂残留物的纯铜。但实践上照旧含有十分微量氧和一些杂质。按规范规则，氧的含量不大于0.03%，宁波微细金属，杂质总含量不大于0.05%，铜的纯度大于99.95%。纯度为99.995%的金属铜普通用于声响东西、真空电子器件、电缆等电工电子使用之中。

此中无氧铜中又有LC-OFC（线形结晶无氧铜或结晶无氧铜）：纯度在99.995%以上

OCC（单晶无氧铜）：纯度至高，在99.996%以上，又分为PC-OCC和UP-OCC等依据含氧量和杂质含量，无氧铜又分为一号和二号无氧铜。一号无氧铜纯度到达99.97%，氧含量不大于0.003%，杂质总含量不大于0.03%；二号无氧铜纯度到达99.95%，氧含量不大于0.003%，杂质总含量不大于0.05%。

无氧铜无氢脆征象，导电率高，加工功能和焊接功能、耐蚀功能和高温功能均好。

宁波微细金属-关节镜微细金属管件-金属微细加工技术由深圳市英菲尼奥科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。深圳市英菲尼奥科技有限公司（www.sinowares.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为金属线、管、板制造设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!