

山东半钢轧辊 镜面轧辊 半高速钢轧辊

产品名称	山东半钢轧辊 镜面轧辊 半高速钢轧辊
公司名称	青岛鑫盛源轧辊有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处
联系电话	18754294626

产品详情

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限吸引了一批具有多年轧辊研发与制造经验的人才，形成精干的专业化技术、管理团队，为鑫盛源轧辊的快速发展奠定了坚实基础。同时，鑫盛源轧辊将在项目建设期间加快与科研单位和顾客的合作步伐，力争在技术、质量、规模和竞争实力等方面进入世界前列。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

超声波金属镜面加工技术可用于内外圆表面、平面的加工，如各种缸体内外圆、液压活塞杆或冶金大型钢轧辊等，可直接替代磨削和珩磨;所加工的金属种类比较宽泛。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司以生产离心铸造的橡胶、冶金机械轧辊为主产品，面向国内外轧辊市场需求，致力于打造中国高端轧辊制造与研发基地。形成年产7000吨优质轧辊的生产能力。

离心铸造的橡胶轧辊：离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

轧辊轴承的装配包括：

组装前，山东半钢轧辊，检查轴承座内孔磨损情况，包括尺寸和圆柱度

600mm内孔直径超过标准0.35mm，半高速钢轧辊，560mm、450mm内孔直径超过标准0.3mm，380内孔直径超过标准0.2mm，不得投入使用。4种轴承座内孔大直径与小直径超过0.2—0.3mm，半钢轧辊修复，不得投入使用。

组装前，检查大辊辊颈轴承位磨损情况

560mm轧辊尺寸小于标准0.5mm，IP450mm轧辊尺寸小于标准0.4mm，380mm轧辊尺寸小于标准0.3mm，不得投入使用。

轧辊制造与研发基地：球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

鑫盛源轧辊将在项目建设期间加快与科研单位和顾客的合作步伐，力争在技术、质量、规模和竞争实力等方面进入世界前列。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

半冷硬铸铁轧辊辊身表层因激冷而产生白口层，所以辊身硬度高、耐磨性好、具有优良的使用性能，被广泛用于板材、线材和棒材轧机，半冷硬铸铁轧辊的使用性能在很大程度上取决于辊身外层的碳化物含量，碳化物含量越高，轧辊的耐磨性越好，但切削加工越困难，在半冷硬铸铁轧辊辊身切削加工过程中，存在着刀具磨损快、崩刀等问题。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

山东半钢轧辊-镜面轧辊-半高速钢轧辊由青岛鑫盛源轧辊有限公司提供。青岛鑫盛源轧辊有限公司（www.xsyzg.com）是从事“轧辊,离心轧辊,冷硬铸铁轧辊,镜面轧辊,石墨机轧辊,轧辊厂”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：殷经理。