

组合真空泵 广洋真空厂家直销 潮州真空泵

产品名称	组合真空泵 广洋真空厂家直销 潮州真空泵
公司名称	东莞市广洋真空设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇石龙坑金园新路29号瑞达科技园第B1栋
联系电话	13556679864

产品详情

如何选择合适的真空泵

选用真空泵时，需要留意下列事项：

- 1、真空泵的工作压强应该知足真空设备的极限真空及工作压强要求。如：某真空干燥工艺要求10mmHg的工作真空度，选用的真空泵的极限真空度至少要2mmHg，能达到1mmHg。通常选择泵的极限真空度要高于真空设备工作真空度半个到一个数目级。
- 2、准确地选择真空泵的工作点。每种泵都有一定的工作压强范围，如：2BV系列水环真空泵工作压强范围760mmHg~25mmHg（绝压），在这样宽压强范围内，泵的抽速随压强而变化（具体情况参照泵的机能曲线），其不乱的工作压强范围为760~60mmHg。因而，泵的工作点应该选在这个范围之内较为相宜，而不能让它在25~30mmHg下长期工作。
- 3、真空泵在其工作压强下，应能排走真空设备工艺过程中产生的全部气体量。
- 4、准确地组合真空泵。因为真空泵有选择性抽气，因而，有时选用一种泵不能知足抽气要求，需要几种泵组合起来，互相增补才能知足抽气要求。如钛升华泵对氢有很高的抽速，但不能抽氦，而三极型溅射离子泵，（或二极型非对称阴极溅射离子泵）对有一定的抽速，两者组合起来，便会使真空装置得到较好的真空度。另外，有的真空泵不能在大气压下工作，需要预真空；有的真空泵出口压强低于大气压，需要前级泵，故都需要把泵组合起来使用。

东莞市广洋真空设备有限公司专业从事真空泵维修及系统销售等业务，欢迎咨询。

真空泵维修时如何进行表面处理？

- 1.用高压水将叶片冲洗干净
- 2.对设备磨损严重部位选用与设备基材同材质。
- 3.脱脂、除潮处理：用氧气将火焰调整到10CM长，以5cm/min的速度，使火焰反复均匀烘烤工件表面，去除工件表面的油脂和潮气；
- 4.喷砂除锈：去除工件表面的氧化层，目视检查，喷砂面可见均匀的金属本色。喷砂处理完的工件不允许用带油脂手套直接接触喷砂面，喷砂处理后工件要注意防潮。对不需要处理的部分，做好遮盖保护。

东莞市广洋真空设备有限公司专业从事真空泵维修及系统销售等业务，欢迎咨询。

真空泵拆卸步骤及注意事项

机械泵全拆修叫做大修，对采纳了部分拆修措施而未能排除故障的一些真空泵，其真空度仍低、仍有渗漏等现象；或许有些泵有下述现象之一者：如泵发作“卡死”现象，油很脏并且泵内已结了垢，生了锈或用了不恰当的油使机械泵内部零部件上结了硬壳(硅油进入机械泵内，就可能发生这种景象)，旋片有较大的撞击声，泵腔内落入异物(金属屑、玻璃屑、铜屑等)划伤泵腔，冲突发热温升很厉害(超越70℃)等，均需将机械泵全拆开进行清洗修补。

东莞市广洋真空设备有限公司专业从事真空泵维修及系统销售等业务，欢迎咨询。