

金英防锈 供应微乳切削液 襄阳微乳切削液

产品名称	金英防锈 供应微乳切削液 襄阳微乳切削液
公司名称	襄阳金英防锈材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市高新区团山镇黄庄九组
联系电话	13972270331

产品详情

微乳切削液是一种高效、环保、经济、无可以循环使用的半成型微乳切削液。其克服了传统的乳化油夏天易臭，冬天难稀释，防锈效果差的毛病。对加工中心，精雕铣机，数控车床油漆无不良影响，供应微乳切削液，而且对机床也没有腐蚀性，属于当前的先进的切削，磨削产品。微乳切削液适用于金属切削、磨削、钻削、铣削、拉削等加工工艺。

微乳切削液适用于黑色金属，铝合金，铜，不锈钢的磨削和重负荷切削加工，完全能够满足当今机械操作高速进料，高速运转的要求。微乳切削液代替传统的切削油，襄阳微乳切削液，以其优越的性能广泛应用于枪钻、滚齿和铰孔等苛刻加工场合。

微乳切削液的优点

一.优良的防锈性能（防锈时间三个月以上），优良的清洗性能（润滑剂不含废机油且有优良的清洗性能，避免工作人员弄脏衣服，洗手困难）

二.溶液碧绿透明，具有良好的可见性，特别适合数控机床，加工中心等现代加工设备上使用。

三.环保配方：不含氯、三嗪、二级胺、芳香烃、亚等对人体有害成份，对皮肤无刺激性，对操作者友好。

四.切削液变质发臭控制：精选进口添加剂，性极强，在中央系统或单机油槽中都有很长的寿命（一年以上不发臭变质）

五.低泡沫：出色的抗泡性，微乳切削液销售商，可用于高压系统及要求高空气释放性的操作条件，软硬水适用。

六. 润滑性：配方中含有独特的表面活性剂，乳化剂。润滑性能远高于同类产品，明显降低刀具成本，提高表面加工精度，可替代切削油使用，为操作者创

造良好的环境。

七. 沉屑性：本公司排油性配方具有良好的沉屑性，提供切削屑及切削细分的快速沉降，维持系统清洁及容易清洗排除污染物，浮油很快在切削液的液面上

完全分离。

八. 冷却性和冲洗性：良好的冷却性和清洗性，保持机床和工件的清洁，减少粘性物残留。

九. 高浓缩型：用水稀释20-30倍，可正常使用。

十. 低价性：本公司切削液从进料，生产，物流，都进行精细的成本控制，尽量把利润空间留给客户。

微乳切削液.均匀的微乳液提供了极佳的润滑性能，主要用于要求润滑性能和极压性能高的硬质合金、不锈钢、高碳钢、铝合金、铜等车削、切削、研磨、轻冲压、拉伸加工等方面

乳化切削液适用于黑色金属，铝合金，铜，半合成微乳切削液价格，不锈钢的磨削和重负荷切削加工，完全能够满足当今机械操作高速进料，高速运转的要求。中瑞机加工切削液代替传统的切削油，以其优越的性能广泛应用于枪钻、滚齿和铰孔等苛刻加工场合。

金英防锈(图)-供应微乳切削液-襄阳微乳切削液由襄阳金英防锈材料有限公司提供。襄阳金英防锈材料有限公司（www.xyjyfxcl.com）位于襄阳市高新区团山镇黄庄九组。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前金英防锈在水处理化学品中享有良好的声誉。金英防锈取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。金英防锈全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。