

金英防锈 半合成微乳切削液价格 襄阳微乳切削液

产品名称	金英防锈 半合成微乳切削液价格 襄阳微乳切削液
公司名称	襄阳金英防锈材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市高新区团山镇黄庄九组
联系电话	13972270331

产品详情

除含有多种非离子和阴离子表面活性剂，襄阳微乳切削液，还含有水溶性的耐磨剂、极压添加剂、防锈剂、有色金属缓蚀剂、络合性、杀菌剂等特殊添加剂乳化而成，是一种用于粗、精加工的多功能乳化合成型切削液。

微乳切削液产品主要性能

- 1、 不含亚类有毒物质和矿物油，有利于环境保护。
- 2、 冷却、润滑性能优良，可大幅度提高加工件的表面质量及精度，延刀具寿命。
- 3、 清洗作用优良，可经常保持机床无油污，是您清洁生产的产品，有利于保持加工件的精度，减少加工工具的消耗，降低生产成本。
- 4、 防锈及缓蚀性能优良，工件加工后，短时间内可不作防锈处理，1-2周内不会生锈。
- 5、 使用周期长，不发臭不变质，浓缩液可存放一年以上，稀释液一般可使用1-2月以上。
- 6、 稀释使用时（可用自来水直接稀释），清彻半透明，有利于加工情况观察。
- 7、 无毒、有皂化味，不刺激皮肤，有利于操作者身心健康。
- 8、 无燃无爆，贮运安全，使用方便。

金属切削液的种类分为乳化切削液与合成切削液，乳化切削液是由基础油、矿物油与乳化剂混合而成，在水中由乳化剂的双亲作用将基础油或者矿物油化成极细小的分子分散在水中，正常情况下是乳白色，也有绿白、蓝白色，不锈钢微乳切削液价格，那是添加了一定量色素造成的。

合成类的金属切削液一般是由纯化工不含基础油或者矿物油，它们与水混合后性能稳定，外观没有乳化液那种乳白色。

微乳液是由乳化液进化而来，在保留乳化切削液优异的润滑性的基础上克服了乳化类切削液容易变质发臭，微乳半合成切削液，体系不稳定的缺陷。其主要表现在降低基础油和矿物油的含量，加大了化工原料和水的存在。

半合成切削液是由全合成切削液演变而来的进化产品，它克服了全合成切削液润滑性能差的缺点，保存了切削液稀释后的体系稳定特点，其具体表现为含有一定量的石油化工原料，稀释后的工作液外观没有那么透明。

微乳化切削液和半合成切削液在功能与体系特点上没有根本的区别，所以半合成切削液和微乳化切削液是没有明确的界线的

微乳切削液是通用性极强的半合成切削液，适合应用于铜、铸铁、钢和铝合金等金属的车、铣、钻、磨、铰孔、攻丝等加工工艺，应用范围广泛。

具有极佳的极压性和润滑性，低泡沫倾向，不易起泡，能有效地保护刀具，减少刀具的磨损，大大延具使用周期，降低使用成本；

抗微生物稳定性能强，工作液使用周期可长达一年，防锈性能极强工序间防锈可达20天，使用成本和维护成本低；清洗性能好，确保工件表面和设备清洁；

金英防锈(图)-半合成微乳切削液价格-襄阳微乳切削液由襄阳金英防锈材料有限公司提供。金英防锈(图)-半合成微乳切削液价格-襄阳微乳切削液是襄阳金英防锈材料有限公司（www.xyjyfxcl.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：汪总。