

乐昌燃烧器 DCM燃烧器厂家 威旭

产品名称	乐昌燃烧器 DCM燃烧器厂家 威旭
公司名称	广州威旭环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区市新路新水坑段5号之313室
联系电话	13352880065

产品详情

广州威旭环保科技有限公司主要从事节能环保产业的研究开发，设计制造各种燃烧器及加热系统装备。拥有自主知识产权及多项发明专利（专利授权产品有：金箍燃烧棒，图文燃烧器，涵洞燃烧器，飞碟燃烧器，能量燃烧锅，火樽等），并且获得广东省重点培育品牌企业、知识产权管理体系认证、2016中国创新创业大赛优异企业、天英汇创新创业大赛十强企业、中国新锐知商20强、通过IBC知商认证等荣誉资质。

在熟料烧成过程中，火焰温度均匀性、稳定性以及风量大小、火焰长度等等均对水泥生产能耗及氮氧化物产生量有着重要影响。因此，与生产线实现100%匹配是当前燃烧器使用面临的最大难点，优秀的燃烧器应该是最最大限度适应水泥企业工况，用最少的风量实现最充分的燃烧。如果在燃烧器设计之初就能根据企业生产线情况，找到轴流风风速、旋流角度等参数的最佳数值，燃烧器将在水泥企业节能减排过程中发挥更大的作用。值得一提的是，正是由于现有水泥企业与燃烧器生产企业在燃烧器的生产设计中没有全方面考虑工况条件，导致目前国内水泥企业燃烧器能够做到与生产线成功匹配的不到五分之三，成功率偏低也是多年来国内燃烧器生产行业未能走出一个获得行业普遍认同的品牌的重要原因。

广州威旭环保科技有限公司主要从事节能环保产业的研究开发，设计制造各种燃烧器及加热系统装备。拥有自主知识产权及多项发明专利（金箍燃烧棒，图文燃烧器，涵洞燃烧器，飞碟燃烧器，能量燃烧锅，火樽等），主要经营燃烧设备，燃气设备，环保建材，软膜天花，DCM燃烧器厂家，数码科技。

单筒冷却机不论顺流布置还是逆流布置，其二次风都是从下部通过窑头罩入窑，虽然二次风对燃烧器头部浇注料的作用是不均匀的，但因二次风温较低，乐昌燃烧器，一般为300~800℃，大多为500~600℃，风速也不高，虽然存在偏损现象，但并不十分严重。篦式冷却机均在窑下，二次风自下而上流动，借助于窑内的抽力入窑。

由于篦冷机的热效率高，二次风温高，一般为800~1200℃，二次风量大，对于使用多风道燃烧器

的新型干法窑，二次风用量更多，入窑风速更大，又因篦冷机与空中心线偏置，入窑的二次风还伴有涡旋运动，因此对喷头浇注料磨损就十分严重。多风道燃烧器最先损坏的就是头部下面的浇注料，在打浇注料时，BJ燃烧器厂家，加强对燃烧器头部的施工，上下吊装时或平常操作中发现扒钉露出后应马上更换，以免烧坏喷管，缩短其使用寿命。

广州威旭环保科技有限公司主要从事节能环保产业的研究开发，设计制造各种燃烧器及加热系统装备。拥有自主知识产权及多项发明专利（金箍燃烧棒，图文燃烧器，涵洞燃烧器，飞碟燃烧器，能量燃烧锅，火樽等），主要经营燃烧设备，BJ燃烧器，燃气设备，环保建材，软膜天花，数码科技。

提高加热设备效率的方法：降低过剩空气系数与降低排烟温度。过剩空气系数是通过检测烟气中的氧含量计算得出的，目前国际、国内最先近、应用最成熟的控制过剩空气系数的办法是烟气含氧量反馈控制法，即在烟囱上安装氧含量在线监测装置，对排烟氧量进行连续监测，并与燃烧器进行连锁控制。系统智能分析并适时输出信号控制燃烧器风门或燃料阀门的开度，将加热炉排烟氧量始终控制在最佳的临界值 $\lambda=1.15-1.3$ 左右，确保进入炉膛的所有可燃物完全燃烧的同时最大限度地降低排烟损失，无论外界条件如何变化，燃烧器始终都处在最佳工作状态，使燃烧效率和系统热效率达到可能的最大值。

乐昌燃烧器-DCM燃烧器厂家-威旭(推荐商家)由广州威旭环保科技有限公司提供。广州威旭环保科技有限公司（www.weish.cn）是一家从事“燃烧设备,燃气设备,工业炉,工业仪表,环保建材,软膜天花”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“日本正英,美国霍尼韦尔,日本伊藤,威旭”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使威旭在节能设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！