

选购匀质板模箱设备的理由

产品名称	选购匀质板模箱设备的理由
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	80000.00/台
规格参数	整机重量:4吨 成型压力:1 外形尺寸:1200*600
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡 豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

产品详情

选购匀质板模箱设备的理由

匀质板设备由磨浆系统、制板系统、堆垛系统、运输系统、蒸养系统、磨边系统等组成，该生产线具有高效、低能、处理量高、经济合理等优点。

匀质板设备的自动化程度及配置不同，价格也有差异，我们会根据客人的不同需求而做配置的调整，设备的价格根据配置定价。

匀质板设备系统：1、自动搅拌系统，2、自动制板机，3、自动切割锯，4、码垛系统，5、传送系统，6、全自动包装机设备智能化：通过配方和生产工艺流程设计生产线，采用配方和工艺固化到生产线中的方法来实现电脑的整机操作，从而实现智能化，避免了生产过程中的人为误差。

匀质板设备制作工艺流程

- 1 上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；
- 2、搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；
- 3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；
- 4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；
- 5、脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；

6、切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行；

7、成品养护：发泡水泥保温板养护龄期应不低于7天。

匀质板设备设计新颖，结构合理，运行平稳，输送带不下垂，不移位，无噪音等特点。设备采用双驱动对辊加大挤压，流水线作业，自动化程度高，劳动强度低，大大减少了操作工人的使用量。该设备可以一机多用，能生产匀质防火外墙保温板，匀质保温墙体板，匀质防火屋面隔热板，防火装饰板等产品。

匀质板成套设备采用自动化控制，实现了原料自动入仓、自动输送、自动计量、自动搅拌、伺服式自动上模板、自动涂油、自动铺布、自动喂料、自动摊平、在线自动切断等。