

国内火焰切割机厂家，国内火焰切割机品牌，菏泽花王建设工业氧气站

产品名称	国内火焰切割机厂家，国内火焰切割机品牌，菏泽花王建设工业氧气站
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:花王 产地:山东菏泽 容积:5-200立方
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

国内火焰切割机厂家，国内火焰切割机品牌，菏泽花王建设工业氧气站我公司主要经营压力管道，A1设计等级，A1制造等级，一二三类压力容器，球罐设计，低温储罐，高压容器，工业气站，化工设备，非标容器，水罐，储气罐，液氧储罐，液氮储罐，液氩储罐，LNG储罐，二氧化碳储罐，LPG储罐，工业气站设计及总包，特种设备

无横向荷载作用时：取 $m = 0.65 + 0.35M_2/M_1$ ， M_1 和 M_2 为端弯矩，使构件产生同向曲率（无反弯点）时取同号；使构件产生国内火焰切割机厂家，国内火焰切割机品牌，菏泽花王建设工业氧气站反向曲率（有反弯点）时取异号， $|M_1| \quad |M_2|$ ；

有端弯矩和横向荷载同时作用时：使构件产生同向曲率时， $m = 1.0$ ；使构件产生反向曲率时， $m = 0.85$ ；

无端弯矩但有横向荷载作用时： $m = 1.0$ 。

2) 悬臂构件和分析内力未考虑二阶效应的无支撑纯框架和弱支撑框架柱， $m = 1.0$ ；

t_x 、 t_y ——弯矩作用平面外的等效弯矩系数，应按下列规定采用（ t 表示 t_x 、 t_y ）：

1) 在弯矩作用平面外有支承的构件，应根据两相邻支承点间构件段内的荷载和能力情况确定：

所考虑构件段无横向荷载作用时： $t = 0.65 + 0.35M_2/M_1$ ， M_1 和 M_2 为在弯矩作用平面内的端弯矩，使构件产生同向曲率（无反弯点）时取同号；使构件产生反向曲率（有反弯点）时取异号， $|M_1| \quad |M_2|$ ；

国内火焰切割机厂家，国内火焰切割机品牌，菏泽花王建设工业氧气站所考虑构件段有端弯矩和横向荷载同时作用时：使构件产生同向曲率时， $t = 1.0$ ；使构件产生反向曲率时， $t = 1.0$ ；

所考虑构件段无端弯矩但有横向荷载作用时： $t = 1.0$ 。

2) 弯矩作用平面外为悬臂的构件， $t = 1.0$ 。