

# 珠海铸铝件 重力五金铸铝 大型铸铝件

产品名称	珠海铸铝件 重力五金铸铝 大型铸铝件
公司名称	东莞市重力五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇塘唇第二工业区
联系电话	13723570230

## 产品详情

铝铸件控制气孔产生：关键是减少混入铸件内的气体量，理想的金属流应不断加速地由喷嘴经过分流锥和浇道进入型腔，形成一条顺滑及方向一致的金属流，采用锥形流道设计，即浇流应不断加速地由喷嘴向内浇口逐渐减少，可达到这个目的。在充填系统中，混入的气体是由于湍流与金属液相混合而形成气孔，从金属液由浇铸系统进入型腔的模拟压铸过程中，珠海铸铝件，明显看出浇道中尖锐的转变位和递增的浇道截面积，都会使金属液流出现湍流而卷气，平稳的金属液才有利于气体从浇道和型腔进入溢流槽和排气槽，排出模外。

东莞市重力五金科技有限公司集模具研发、设计与制做，是一家专注于铝合金钢模重力铸造、铝合金铸件、铝合金浇铸、铝合金重力铸造、铝合金翻砂、铝合金铸造厂、铝合金精密铸造、翻砂铸造模、铝合金压铸、铝合金铸造及T6热处理的生产企业。

铝压铸件运行温度，铝压铸件在现在工业中有着很重要的作用，在很多行业中都有非常广泛的用途

铝压铸件型线的准确性和表面的粗糙度在程度上会直接影响其泵和液压系统的工作效率，重力铸铝件，能量消耗和气蚀的发展等，内燃机缸体，缸盖，缸套，活塞环，排气管等铸铝件的强度和耐激冷激热性，直接影响发动机的工作寿命。

模具是压铸件的主要工具，因此在设计模具时应尽量注意使模具总体结构及模具零件结构合理，便于制造，便于使用，铸铝件加工厂，可靠。

要使模具在压铸加工中不变形，金属液在模内流动稳定，能均匀地使压铸件冷却，能全自动压铸而无故障。此外，要根据生产批量，材质情况等合理地选用适宜的模具材料。

模具不能变形

往往由于模具结构不合理或模具材料选用不当，造成模具在使用中裂口、变形，大型铸铝件，进而导致产品不合格，为此，在设计时采取适当的措施来保证产品的质量。

珠海铸铝件-重力五金铸铝-大型铸铝件由东莞市重力五金科技有限公司提供。东莞市重力五金科技有限公司（[www.dgzlwj.com](http://www.dgzlwj.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。重力五金——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市寮步镇塘唇第二工业区，联系人：王生。