

正裕源酿酒设备厂 全自动酒水灌装设备 灌装设备

产品名称	正裕源酿酒设备厂 全自动酒水灌装设备 灌装设备
公司名称	泰安市正裕源酿酒设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市岱岳区夏张驻地
联系电话	18605489859

产品详情

车用甲醇尾气处理液灌装机的产品概述和性能特点

车用甲chun尾气处理液灌装机是一款主要针对于液体物料灌装类量身定制灌装生产设备；其它如yi药，食品，化妆品等行业流动性好液体同样适用生产。该线具有自动化程度高、生产效率大、操作简单、节省人员、使用寿命长等特点。适用瓶型广，桶、瓶、壶均可，计量可调范围大，定量精度高。电脑自动控制，触摸彩屏操作，方便、快捷、准确，实现全自动化，并设有自动连锁保护装置，记忆配有间歇运动及连续运动两种工作模式。配有电气联动，工作可靠，故障率低、科技含量高，是自动液体定量罐装的不二选择。

性能特点：

1. 先进的智能操作系统采用PLC软件支持，调量仅需在触摸屏上设定目标量，设备即可自动增减达到目标量。彩色触摸显示，灌装设备，触摸屏中完成所有操作，监控，操作说明等各种功能。
2. 全动车用尿素灌装机稳定的灌装与补液功能采用功能分离原则，在灌装过程不补液，补液过程不管装，从而克服了浮漂式灌装同时补液的不稳定性。
3. 小瓶自动卡瓶口功能本机加上卡口装置，保证了灌装小容量（玻璃瓶等）时瓶口与灌装嘴的吻合。
4. 适用范围广，调节方便适用于大多数瓶型（尤其是异型瓶）的灌装，克服了旋转灌装机更换瓶型时要更换拨盘等麻烦，对于旋转灌装机不能灌装的不规则瓶型，白酒灌装设备，该机具有更大优势。
5. 灌装过程封闭、无污染整机为全封闭式灌装，达到卫生、无污染。

砖型和无菌枕式设备

砖型包装设备

该设备可一次性自动完成进纸、灭菌、制盒、灌装、成型、封盒动作，复合材料采用shuang氧水喷雾和高强度紫外线照射及无菌热空气烘干，包装盒的成型、物料的灌装和灌装后的封口都是在具备正压条件的无菌室内完成，从而保证了包装材料和物料的无菌，使被包装经过UHT杀菌后的果汁饮料在常温下保质期长达一年。另外，该机的PLC、光电纠偏、变频调速、气动电磁阀、真空系统、液位控制、智能电子温控调节、故障自动报警系统和无菌室等均采用德国、日本等国家的zhu名品牌，整机全部采用不锈钢制造，外观精美、操作方便。

无菌枕式包装机

该机适合于牛奶、豆奶、花生奶、果汁等产品的无菌包装。自动完成制袋、充填封口、日期打印、计数、供袋清洗等功能。人机界面，白酒灌装设备厂家，可编程控制、气动、伺服电机驱动，先进的杀菌与无菌保障。其人机界面、PLC、光电、气动、润滑、无菌处理、伺服等系统和各种阀体均采用国际知名品牌。304、316材料卫生安全保障。

全封闭自动液体包装机：适用于牛奶、豆奶、花生奶、果奶、果汁、饮料、酱油、醋酸等液态食品的全自动袋式包装。本机内制袋、灌装、封口、计数、打印日期、紫外线杀菌一次性全部完成。

白酒灌装设备常见的故障分析

面对自动灌装机在生产使用中会遇到一些常见故障问题，将相关的调整经验分享一下，供大家在日常的使用和维护中作为参考：##说一下液体灌装机灌装量不准或不出料此类故障的起因：

- 1、速度节流阀和灌装间隔节流阀是否关闭，全自动酒水灌装设备，节流阀不能关闭；
- 2、快装三通控制阀内是否有异物，如有，请清理，快装三通控制阀和灌装头的皮管内是否有空气，如果有空气，尽量将空气减少或排除；
- 3、所有密封圈是否损坏，如有损坏，请更换新的；
- 4、灌装嘴阀芯是否有卡塞现象或延迟打开，如有卡塞，要把阀芯重新安装好位置。如延迟打开，需调节薄型气缸节流阀；
- 5、快装三通控制阀内上下压缩螺旋弹簧的弹力，调节弹簧的弹力，弹力过大止回阀会打不开；
- 6、灌装速度是否太快，调节灌装速度节流阀，降低灌装速度；
- 7、所有的卡箍、皮管扣是否密封好，检查并修正；
- 8、磁性开关是否松动，每次调好量后请锁紧。

正裕源酿酒设备厂(图)-全自动酒水灌装设备-灌装设备由泰安市正裕源酿酒设备厂提供。泰安市正裕源酿酒设备厂（www.zgnjsb.com）在食品饮料加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，正裕源一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：肖经理。