

捭思信机械 铝合金镀镍 徐州镀镍

产品名称	捭思信机械 铝合金镀镍 徐州镀镍
公司名称	山东捭思信机械工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市
联系电话	13012644449

产品详情

普通电镀主要是指常规单金属电镀，诸如镀Cu、Ni、Cr、Sn、Zn、Cd等，它是复合电镀、非金属电镀、电镀合金、刷镀及电镀稀等特殊电镀加工的基础。不同的单金属电镀覆层具有不同的性质用途，徐州镀镍，采用的工艺也各有其特点，但其基本理论相近。今天就来说说镀铬的分类及应用情况。

镀铬层按其用途主要分为防护装饰性镀铬和耐磨镀铬两大类。前者的目的是防止基体金属生锈和美化产品的外观，化学镀镍，后者的目的是提高机械零件的硬度、耐磨、耐蚀和耐高温等性能。

铬是稍带蓝色的银白色金属，在大气中具有强烈钝化能力，能长久保持光泽。镀铬层有很高的硬度和优良的耐磨性，镀镍加工，它的硬度为HV1000左右。

采用带电下槽和不允许阳极反镀，既可有效地避免零件表面生成钝化膜而影响结合力，又可避免零件表面溶解腐蚀影响电镀硬铬质量，应接着采用冲击电流冲击镀30~60s，然后恢复正常电流进行镀铬电沉积，要注意始终保持阴阳极导电良好，铝合金镀镍，视零件形状的复杂程度，可选用相应的象形阳极，有些情况下则要采用必要的阴极保护措施，注意适当调整阴阳极间距离和位置，以保证镀铬层均匀一致和质量良好，零件电镀后，特别是经返修电镀后清洗吹干，在200~250e的温度范围内除氢不少于2h，以充分除氢，减少内应力，防止氢脆，提高铬镀层质量。

镀锌是指在金属、合金或者其它材料的表面镀一层锌以起美观、防锈等作用的表面处理技术。主要采用的方法是热镀锌。热镀锌也叫热浸锌和热浸镀锌：是一种有效的金属防腐方式，主要用于各行业的金属结构设施上。是将除锈后的钢件浸入500 左右融化的锌液中，使钢构件表面附着锌层，从而起到防腐的目的。热镀锌工艺流程：成品酸洗-清洗-加助镀液-烘干-热镀锌-冷却-钝化-清洗-打磨-热镀锌完工

摔思信机械(图)-铝合金镀镍-徐州镀镍由山东摔思信机械工程有限公司提供。“冷镀锌,镀硬铬,镀镍,镀铜”就选山东摔思信机械工程有限公司(www.sdbxjx.com),公司位于:山东省济宁市,多年来,摔思信机械坚持为客户提供好的服务,联系人:种。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。摔思信机械期待成为您的长期合作伙伴!