搅拌站公司 搅拌站 【金辉源机械】

产品名称	搅拌站公司 搅拌站 【金辉源机械】
公司名称	郑州市金辉源机械制造有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市荥阳市城关乡李克寨村
联系电话	15225097788

产品详情

近些年来，混凝土搅拌站市场前景越来越好，也有越来越多的人选择投资混凝土搅拌站。但是混凝土搅拌站配置太多，有些厂家可能会滥竽充数。那么，如何选择混凝土搅拌站呢，混凝土搅拌站的注意事项有哪些呢？

混凝土搅拌站的核心部分：混凝土搅拌主机、电控系统、称重元件及仪表。

选购混凝土搅拌主机应该选择搅拌性能稳定，维护保养简单方便，易损件使用寿命长，配套件供应充足的生产厂家。

电气元器件必须选用国际产品，为进口原装产品，以保证可靠；计算机系统软件应选择生产厂自行开发的，以便以后升级和换代，并且应该选用配套软件为正版的(盗版的容易出现故障及可能的知识产权官司)。

售后服务：好的产品仍需要优质的售后服务，才能免除后顾之忧。这里推荐大家选项设备实体生产厂家，不要选择代购商，代购商不具备后期售后维修的能力。

金辉源机械具有提供全套系列设备并进行的设计规划能力(包括搅拌站工厂建立各种文件、制度，配套的所有设备、仪表等等)。

总的来说，混凝土搅拌站核心的设备都是差不多的。主要的还是设备的质量和售后问题。

混凝土搅拌站的组成部分

混凝土搅拌站作为众多投资者喜爱的项目之一，它的配套设备也是大家所关注的。那么，一套完整的搅拌站组成有哪些呢？

混凝土搅拌站由搅拌主机、物料称重配比设备、物料输送设备、物料储存设备、控制系统以及其他附属设施组成。搅拌站的良好运行与其日常保养密不可分，搅拌站设备需要日常精心保养，才能上降低机器故障的发生和提升设备的使用寿命。本文结合金辉源机械工程师给出的一些指导意见，来为大家介绍混凝土搅拌站5大设备的保养妙招，希望能为各位搅拌站用户在以后的日常生产中起到一定的益助。

搅拌主机的保养

1.每班检查密封腔、分配器进出口和密封管路是否通畅，各个润滑点及减速箱体是否有足够润滑油（脂）；

2.每班观察电动润滑泵储油筒内的油脂是否用完，接近用完时要及时补充；

3.每班工作交班必须清理搅拌筒内外、卸料门等处的积料，并用水冲洗，冲洗不净的粘结物料需定期凿掉；

4.每周定期检查搅拌叶片，调整紧固一次，防止叶片脱落造成事故。

物料称重配比设备保养

1.每班必须检查调整计量斗各软接口，保证长度上有松动，确保 计量精度；

2.冬季停机后，搅拌站公司，需将供水系统、外加剂供给的存水全部排放干净，防止水结冰，搅拌站企业，撑裂设备；

3.外加剂泵如果季节性停用必须定期冲洗，防止管路和泵内添加剂沉淀积粘，造成堵塞。

物料输送设备保养

1.每班工作前必须进行皮带输送机、螺旋输送机的空载检查，清理杂物、粘泥等，紧固各个部件；

2.清扫器经常检查调整刮皮贴近皮带位置，确保清料正常；

3.使用六个月后检查和补足各转动零部件轴承处润滑油脂，定期进行拆卸换油。

物料储存设备保养

混凝土搅拌站要不定时的维护保养，才能降低损耗，增加使用寿命。

环保型混凝土搅拌站与传统搅拌站设备的争议一直是不间断的，有人认为传统的东西是好的，不能改。而有人认为搅拌站要符合时代的要求，特别是全民提倡绿色环保的要求下。那么，环保型混凝土搅拌站与传统搅拌站设备的 区别有哪些呢？

1.搅拌主机的卸料门使用进口液压系统驱动，搅拌站厂家，与传统的驱动形式相比，具有结构紧凑、运行平稳、开门定位精准等特点；此外主机加装多重轴端及风压密封保护装置，可有效杜绝漏浆现象；一体轴搅拌设备，缩短减速箱连接长度，运行更稳定。

2.配料主机相较于传统主机配备了更加先进的电气控制系统，实现了整个配料机的称重、显示、操作及完成各种自动配料程序；此外称重装置也进行了一定程度上的升级，加装了悬挂装置以及更加精准的称量传感器，是物料配比更加精准。

3.控制系统室采用国内先进系统，该系统功能涵盖包括调度管理、机楼管理、磅房管理等。在生产管理中，从任务单下发到商砼成品运输到工地进行全程严密控制，搅拌站，解决企业生产调度、质检人员、机楼操控人员与司磅人员的信息同步衔接，实时掌握当前生产状况，有效解决企业 生产环节、质量、调配、运输以及生产进度不明等生产问题，从而提高生产管理效率，增强生产混凝土成品 产量。

传统的固然是好的，我们要取其精华，去其糟粕。这样混凝土搅拌行业才会愈来愈好，蒸蒸日上。

搅拌站公司-搅拌站-【金辉源机械】(查看)由郑州市金辉源机械制造有限公司提供。郑州市金辉源机械制造有限公司（www.zzsjhy.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！