

生石灰污泥干化设备 污泥干化 新技术厂家

产品名称	生石灰污泥干化设备 污泥干化 新技术厂家
公司名称	科力达智能装备（山东）有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市临邑经济开发区梨城大道16号
联系电话	13573449623 13573449623

产品详情

【污泥干化设备】6大特点:

- 1、系统自动化程度高、PLC自动优化运行，操作简单;
- 2、设备采用高效热回收技术，密闭循环利用，循环低温蒸发所产生的蒸汽，印染污泥干化供应商，变成冷凝水(污泥水份)，通过排水口直接排放，节约干化过程中冷凝水的处理成本。
- 3、采用密闭式低温干化工艺，安全可靠，处理过程无废气产生;
- 4、无需冷却，直接打包储存。干泥有效杀菌达90%性质稳定，无二次污染直接将83%含水率污泥干化至10%
- 5、整机采用不锈钢等防腐材料，使用寿命高，试用于多种污泥处理;
- 6、采用复合式换热系统，整机组效率较传统热泵烘干系统提高20%以上

[设备主要由六大系统组成:]

- 1、湿污泥输送系统;
- 2、搅拌切条成型系统;
- 3、热泵除湿干化系统;
- 4、网带传动系统;
- 5、干料收集输送系统;

6、自动化控制系统。

污泥利用湿污泥料斗及螺旋运送系统配合输送进污泥干化一体机湿泥料口，以及干化机自带的搅拌机与成型机把污泥切割成条状，依据重力落入慢慢徘徊的网带上，污泥干化，热干风由网带下面用快速度提高，印染污泥干化哪家优惠，和污泥挨上的流程中将污泥干化，湿空气则进入除湿热泵系统，利用降温的方法让湿空气温度低于，水汽得以冷凝同时可以放出系统至厂区污水管道，生石灰污泥干化设备，利用冷凝器让“脱水”后的空气升温变为热干空气，送入网带干化系统连续干化污泥，全过程中空气循环利用，因此不会产生任何尾气产生。该设备技术可以把污泥含水率降低至10%以下，干化后污泥采用全封闭式螺旋输送机输送出干化系统，通过接车、转运，进行后续利用。

污泥减量设备可以选择：低温热泵和中温干化两种，是利用制冷系统，使湿热空气降温脱湿，同时通过热泵原理回收空气水份凝结潜热加热空一种装置;除湿热泵污泥烘干机，是利用制冷系统，使来自干燥室的湿空气降温脱湿，同时通过热泵原理回收水分凝结潜热加热空气达到干燥污泥的目的，是干燥过程中能量循环利用。从压滤机或是叠螺机出来的含水率80%-85%的污泥通过无轴螺旋提升机输送到进料口泥仓，通过泥仓下面的成型机进行切条造粒，然后落入到网带输送上。

生石灰污泥干化设备-污泥干化-新技术厂家(查看)由科力达智能装备（山东）有限责任公司提供。科力达智能装备（山东）有限责任公司（www.kldznzb.com）为客户提供“污泥烘干设备,污泥减量设备,污泥干化设备,污泥干燥设备”等业务，公司拥有“科力达”等品牌。专注于过滤器、过滤设备等行业，在山东德州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：宁经理。