

二辊卷锥机厂家 卷锥机厂家 马鞍山巨德机械

产品名称	二辊卷锥机厂家 卷锥机厂家 马鞍山巨德机械
公司名称	马鞍山市巨德机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市博望区博望工业园
联系电话	18605556929 18605556929

产品详情

卷锥机在使用的时候母线与上辊的母线要重合

本公司为用户朋友提供的卷锥机物美价廉，可以为用户带去非常好的使用体验效果，二辊卷锥机厂家，下面我们来多了解下它吧！

辊式卷锥机卷制锥筒的方法很多，分别适用于不同的工件，具有各自的特点。不管用什么方法，都要保证在卷制的过程中，工件的母线与上辊的母线重合。

锥筒下料为一扇形钢板，在圆柱形工作辊的卷板机中卷制锥筒，要保证在卷制的过程中，工件的母线与上辊的母线重合，扇形钢板在工作辊之间的运动可看作工件母线上每个点在与工作辊轴向垂直方向上的匀速运动（圆柱形工作辊的主传动装置的回转运动可实现该运动）和工件绕通过自身母线上的某一点的铅垂线的回转运动的运动，使大头走快点或小头走慢点，这需要给扇形钢板另外施加一个力矩，卷锥机生产厂家，克服工件与工作辊之间的摩擦力，这是卷锥筒的关键，工件绕通过自身母线上的这一点的铅垂线的回转运动所需力矩小。

卷锥机在使用的时候母线与上辊的母线要重合。

卷锥机使用的时候有问题该怎么处理？

卷锥机的优点是数控旋压机和模具都比较简单，除可成形如圆筒形、锥形、抛物面形成或其它各种曲线构成的旋转体外，还可加工相当复杂形状的旋转体零件。

当使用卷锥机进行焊接时，焊接材料和方法必须符合焊接工艺文件要求。带试板时，试板必须平接在作为筒体延长部分，并同时焊接，施焊完毕在筒体、试板规定位置打上焊缝标记。试板作A类确认时，卷锥机厂家，应经监检确认后分割下来。

如果卷锥机操作遇到问题，首先卷锥机在使用过程中，如果遇到旋压机尾轴不能顺利伸出，比如数控旋压机尾轴进退气缸有动作，而尾轴不能进退，则可能是尾轴气缸，可对尾轴加机油增加润滑解决。另外

，也可能是气缸与尾轴连接的螺母松动后，卷锥机厂家直销，重新锁紧螺母时与尾轴没有平行，可松开螺母，把尾轴与气缸都退回到后端来重新对准后再锁紧。

如何对卷锥机进行正确的保养呢？

- 1、操作人员应该了解卷板机的结构、性能，熟悉控制系统的操作方法和工件的弯卷过程，严格遵守安全操作事项。
 2. 在开车和停车前，电控系统的所有按钮必须置于原始位置。
 3. 在试用过程中，应经常检查各润滑点的供油情况，干油点供油要充足，减速器要保持规定油位。
 4. 在运转过程中，若发现有不规则的噪音、冲击、摆动，应立即停车检修。
 5. 在试用工程中应经常检查各传动机构和连接部位，保持无松动、无损坏。
 6. 不允许未经铲平焊缝、未经校平的钢板直接在机器上进行卷制。
 7. 板材进入正式弯卷时必须垂直辊子中心线
- 。本期的主要内容是这些了，希望大家对于卷板机的认识更为的彻底吧。

二辊卷锥机厂家-卷锥机厂家-马鞍山巨德机械(查看)由马鞍山市巨德机械科技有限公司提供。二辊卷锥机厂家-卷锥机厂家-马鞍山巨德机械(查看)是马鞍山市巨德机械科技有限公司(www.jdmt.cn)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：经理。