

# 汽车轮毂喷塑设备 特固喷塑设备厂 奉新喷塑设备

产品名称	汽车轮毂喷塑设备 特固喷塑设备厂 奉新喷塑设备
公司名称	潍坊特固机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐东朱封工业园
联系电话	18953635511

## 产品详情

{金属表面处理喷塑}{钢板喷塑设备生产线}{机械制造喷涂设备}{喷塑网围栏}{碳钢喷塑}{喷塑层架}

{金属表面处理喷塑}{钢板喷塑设备生产线}{机械制造喷涂设备}{喷塑网围栏}{碳钢喷塑}{喷塑层架}

### 粉末静电喷涂工艺流程及常见问题解决

涂料中的成膜物即树脂和颜料等大多数是由高分子有机化合物组成，多成为导电的电介质，溶剂形涂料除成膜物外还有溶剂、助溶剂、固化剂、静电稀释剂、及其他各类添加剂等物质。这类溶剂性物质除了溶剂，等，大多是极性物质，电阻率较低，有一定的导电能力，五金工具喷塑设备，它们能提高涂料的带电性能。电介质的分子结构可分为极性分子和非极性分子二种。极性分子组成的电介质在受外加电场作用时，显示电性；非极性分子组成的电介质在外加电场作用下，显示电极性，从而对外来的导电电荷产生亲和力，使电介质在外加电场中其外表面能局部带电。

{不锈钢件喷塑设备流水线}{五金件喷塑设备生产线}{电吹风喷塑设备}{空调外壳自动喷塑设备}

{不锈钢件喷塑设备流水线}{五金件喷塑设备生产线}{电吹风喷塑设备}{空调外壳自动喷塑设备}

静电喷塑工件的最终涂层厚度主要取决于3个方面：

- 1、粉末本身，有的粉末天生喷出来就会厚一点，有的会薄一点，这点是由粉末的颗粒度、成分配方决定的。
- 2、电荷相斥作用临界厚度，汽车轮毂喷塑设备，静电喷涂过程中，当粉末在工件上吸附到一定的厚度，由于工件上的粉末上携带的电荷与后来喷过来的粉末上的电荷是同极性的，这时后来的粉末就会由于电

荷的同极性相斥而被反弹；这种效应的存在，使我们在喷涂过程中容易获得厚度均匀的涂层。

3、工件的原始温度，这点很简单，如果你的工件在喷涂之前预热过，喷涂时尚有150摄氏度的余温，奉新喷塑设备，喷出来一定会厚一些，原理大家都知道。

{自动喷塑机}{环保喷塑设备}{中国喷塑设备}{中国喷涂设备}{超音速冷喷涂喷塑设备}{全自动喷塑线}

驱动装置：为履带式驱动方式，由三相交流马达、蜗轮减速机、传动链条张力调整器、驱动链轮、剪力销及传动履带链条组合而成。

张紧调整装置：因链条承受负荷时自然下垂，磨损时节距伸长，为持续圆滑的运转，须设张紧调整装置吸收链条伸长量，此装置一般有重锤式、螺杆式及弹簧式三种方式，利用可相互滑动的轨道安装于可动机框，以重锤、螺杆、弹簧等使之滑移而达到调节链条松紧之目的。

润滑装置：链条长时间运行摩擦力会增大，为避免阻力过大而产生链条卡死的情况，则需要设置加油机构，可配自动加油机定点喷入高温链条油，以保证链条在良好的润滑状态下工作。

汽车轮毂喷塑设备-特固喷塑设备厂-奉新喷塑设备由潍坊特固机械有限公司提供。汽车轮毂喷塑设备-特固喷塑设备厂-奉新喷塑设备是潍坊特固机械有限公司（[www.wftegu.com](http://www.wftegu.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。