

rco催化燃烧废气处理设备生产厂家

产品名称	rco催化燃烧废气处理设备生产厂家
公司名称	河北顺荣环保设备有限公司
价格	80000.00/套
规格参数	品牌:顺荣 型号:rco 产地:河北泊头
公司地址	河北省沧州市泊头市王武镇常乐村（注册地址）
联系电话	18931766462

产品详情

催化燃烧设备也叫着燃烧装置，都是用来处理废气的一种设备。该设备主要有热交换装置、燃烧室、催化反应设备、热回收系统和烟气排放设备等部分构成。该设备需要借助催化剂，从而才能将有机废气在较低的起燃温度下进行无焰燃烧，其它工作原理和流程可以分为以下三种。

1、预热式

这种属于比较基本的流程工艺，由于催化剂都有一个主要原理是有机废气的温度在100 以下并且浓度较低的情况下，这种情况热量一般是不能自给的，因此需要在进入反应器之前，需要在预热室内对其进行加热升温。一般所采用的预热方式主要有煤气或电加热，这二种方式可以将废气升温到催化反应所需要的起燃温度，从而达到燃烧氧化分解的目的，燃烧氧化后的气体在热交换器内和没有处理的废气进行热交换，从而可以回收部分的热量。

2、自身热平衡

有机废气温度比较高而且有机物的含量也比较高，在通常情况下只需要在催化燃烧设备的燃烧室中，用电加热器供起起燃，然后再由交换器进行回收部分净化过的气体所产生的热量。这种的好处是在正常操作下就可以维持住热平衡，不需要额外补充热量。

3、吸附

这种方式主要用来处理大流量、低浓度、低温度的有机废气。这种废气当采用催化燃烧来进行处理时需要消耗掉大量的燃料，通常处理节约燃料角度来考虑，可以行采用吸附的方式将废气吸附到吸附剂，比如我们所熟知的活性炭等。吸附后进行浓缩，再通过热空气吹扫，使其脱附变成浓度较高的气体后再进行燃烧分解，这种方式也是不需要额外的补充热量可以正常的运行。

特点

- 1、 点火温度低，反应速度快，节约能源。在催化剂燃烧过程中，催化剂的作用是降低voc和氧分子的活化能，改变反应路线。与热燃烧相比，催化燃烧具有着火温度低、反应速度快的优点。参见催化剂燃烧性能和热燃烧性能的比较。催化剂燃烧具有较低的着火温度，节省了辅助能源的消耗，在某些情况下不需要外部加热。
- 2、 加工效率高，二次污染物少，温室气体排放。催化燃烧净化Voc的效率一般在95%以上，分解氧化后的产物主要是CO₂和H₂O。由于催化剂燃烧温度较低，nox生成明显减少[3-5]。辅助燃料消耗排放的CO₂占CO₂排放总量的比重较大，降低了辅助能源消耗，明显降低了温室气体的CO₂排放。
- 3、 应用范围广泛。催化燃烧可以处理几乎所有的烃类有机废气和恶臭气体，以及广泛适用于处理的VOCs。对于低浓度、高流速、多组分和不可回收的VOCs，催化燃烧较为经济的方法是使用它。
- 4、 自动化程度比较高、能耗较低。并且操作起来比较简单，遇到故障时会自动报警，并且低耗节能，防腐比较耐用，设备的使用寿命更长。
- 5、 操作费用比较低，如果有机废气的浓度达到1000mg/m³以上时，净化设备当中的加热室是不要需进行辅助加热的，这样可以有效地节约的加热时所生产的费用。