

激光打点导光板厂家 蓝茂科技 南通导光板

产品名称	激光打点导光板厂家 蓝茂科技 南通导光板
公司名称	苏州蓝茂电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市工业园区东富路9号东景工业坊4幢
联系电话	18013131868

产品详情

导光板制造工艺

激光雕刻

激光雕刻制作方法是用电脑按照程序要求严格地控制激光头出射的能量和激光头的位置，用气化的方式在导光板的背面刻画出具有一定尺寸的微结构阵列，此方法能够很jing*确的控制散射结构的深度，激光打点导光板厂家，但是效率很低，不便于批量生产。

光刻

光刻技术是在一平整的硅片上涂上一层耐腐蚀的光刻胶，随后让强光通过光刻版，在光刻版上根据制作的特定层的图形信息进行选择性地曝光；接着将显影后的光刻胶摘下来，硅片上表面会留下带有微图形结构的薄膜。采用光刻方式制作的导光板表面粗糙度欠佳，光能的损耗比较大。

导光板的雕刻工艺特性：1.使用寿命长。雕刻是物理性工艺，导光板的使用寿命长短主要和有机玻璃基材质量有关。印刷板往往不能长时间使用。例如北京地铁站使用了不到2年的印刷板超薄灯箱大部分已经出现导光率严重下降的问题；2.导光更均匀。雕刻导光板在门幅宽度在1.2M时，导光匀度仍可以达到80%以上；3.导光效果更好，表现更稳定。在同等厚度的情况下，雕刻的导光板的导光效果明显优于印刷板。尤其是大幅面的规格，导光率更好，表现更稳定。10MM厚的雕刻导光板在门幅宽度达到目的1.2M时，使用30WT5灯光源，表面照度可达到2000LUX以上；4.采取灵活的工艺。印刷导光板每一种规格都必须单独制版，成品不能随意切割，所以应用上存在缺憾。激光导光板既可以整版制作，随意切割使用，也可以单独规格特殊制版。对于制作量大但规格多的产品比如发光标识等，优势明显。

导光板是利用射出成型的方法将丙烯酸压制成表面光滑的板块，激光打点导光板，然后用具有高反射且不吸光的材料，在亚克力平板上用高反射率且不吸光的材料，热压导光板价格，在导光板底面用激光雕刻机打上圆形或方形的扩散点，当光线射到扩散点时，发射光会在各个角度扩散，南通导光板，然后破坏反射条件，由导光板正面射出，利用各种疏密、大小不一的扩散点，可使导光板均匀发光。反射板的用途在于将底面露出的光反射回导光板中，用来提高光的使用效率。

激光打点导光板厂家-蓝茂科技(在线咨询)-南通导光板由苏州蓝茂电子科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州蓝茂电子科技有限公司（www.lan-mao.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为光电子、激光仪器影响力企业，与您一起飞跃，共同成功!