

# 锅割边机价格 创科机械 锅割边机

产品名称	锅割边机价格 创科机械 锅割边机
公司名称	永康市创科机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市炉头村自力路19-2号
联系电话	13967918540

## 产品详情

永康市创科精工机械有限公司热销割边机、压花机、剪边卷边机、平口机、压口机等产品！！

割边机技术参数：

- 1、最大切板长度2500mm 宽度950mm 厚度100mm|
- 2、纵向移动电动升降
- 3、车头转角0-90°
- 4、总动力8.25Kw|
- 5、外型尺寸4100 × 2000 × 1800mm

创科机械质量可靠，热情服务，欢迎广大朋友来电咨询！

永康市创科机械有限公司专业生产自动卷边机，剪边卷边机，自动卷边机、割边机、压花机等产品！！  
！适用于生产垃圾桶，锅，壶，杯等产品。

创科机械提醒您，割边机的日常保养：

- 1、每半月至少检查一次各螺丝是否松动；
- 2、建议每周检查一次切刀间隙及切刀有没有磨损；

- 3、 每周加少许润滑油脂于导柱导套上；
- 4、 严防其它异物进入上下切刀之间进行裁切。

永康市创科机械有限公司产品质量可靠，热情服务，欢迎广大朋友来电咨询！

永康市创科机械有限公司热销割边机、压花机、剪边卷边机、平口机、压口机等产品！！！！

与您分享影响割边的因素有哪些：

- 1、 变形速度:热剪时，理论上变形速度与剪切速度成正比关系，单位剪切抗力随变形速度增加而增加;冷剪时，剪切速度对单位剪切抗力的影响很小，一般可不加以考虑。
- 2、 剪刀侧向间隙:剪刀侧向间隙的大小，可以使剪切时的受力状况发生变化。当侧向间隙由零逐渐增大时，钢板的受力状况分别为压缩~剪切~弯曲状态，侧向间隙过小或过大都会使单位剪切抗力增加。因此，合理选择和保持剪刀侧向间隙的大小，对于正确使用剪切机是十分重要得。
- 3、 刀钝半径:刀钝半径的大小，直接影响单位剪切抗力的大小。刀钝半径越大，刀就越不“快”，剪切抗力就越大。但在压入阶段剪切力的计算中，不考虑刀钝半径的影响是允许得。

永康市创科机械有限公司质量可靠，热情服务，欢迎广大朋友来电咨询！