

框格梁模具施工标准 框格梁模具施工案例

产品名称	框格梁模具施工标准 框格梁模具施工案例
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	500.00/套
规格参数	规格:各种规格
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

产品详情

框格梁模具的制作工艺与其他的钢模具一样，主要的操作方式就是将混凝土到入模具内经过一段时间的晾晒后再将模具拆卸下来，就可以得到完整的框格梁了，但是这种模具与其他的模具的不同之处就在于这还是一种将多块模具拼接到一起进行使用的，他的制作难度就是不仅要考虑到单个模板的完整性，还要考虑到他接口处的拼接情况，这样才能将多块模具严丝合缝的拼接到一起，每个单元的框格梁模具的形状都是类似于棱型的，这样棱角分明的结构能更容易的镶嵌到坡道上，一般在坡道上安置这款模具时，都要提前在坡道上挖好相应的沟渠，沟渠控制的位置直接决定了框格梁模具的摆放位置，所以一定要按照施工的图纸来进行，零外沟槽的深度以及宽度、高度也是根据模具的规格来定的，不能过大或过小，沟槽太小了模具放不去就无完成生产工作，沟槽的尺寸可以稍微比模具大一些，这样模具在放置时能更容易一点，在后续的生产工作中不管是浇注、拆模还是回填土等工作都要会根据具体的要求来进行。