

安徽套筒 冷挤压套筒 聚博工程材料

产品名称	安徽套筒 冷挤压套筒 聚博工程材料
公司名称	南昌聚博工程材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青云谱区施尧路天使水榭公馆B栋7楼
联系电话	18579106635 18579106635

产品详情

直螺纹套筒：

直螺纹套筒的连接方法就是将待连接钢筋端部的纵肋和横肋用滚丝机采用切削的方法剥掉一部分，然后直接滚轧成普通直螺纹，用的直螺纹套筒连接起来，钢筋套筒报价，形成钢筋的连接。

钢筋剥肋滚压直螺纹连接技术属国内外首创技术发明，达到水平；剥肋滚压直螺纹连接技术高效、便捷、快速的施工方法和节能降耗、提高效益、连接质量稳定可靠等优点得到了广大施工单位和业主的青睐。是直螺纹连接技术的一种新型产品。

接驳器：

接驳器是一种机电类的装置，在不同行业范围内，样式，功能等各方面也不一样接驳器大概定义为将两个机电或电器类产品进行连接，连接后可进行信息数据传播或相互协同工作。

作用：接驳器是一种机电类的装置，在不同行业范围内，样式，功能等各方面也不一样接驳器大概定义为将两个机电或电器类产品进行连接，连接后可进行信息数据传播或相互协同工作，这样一个装置。接驳器是一种钢筋连接材料，其实就是一个钢套筒，内有螺纹，根据螺纹形式可分为锥螺纹和直螺纹。施工的时候将接驳器安装在地下连续墙钢笼上的预留钢筋上，开挖完成后可将地板主筋连接到接驳器上。钢筋笼上的接驳器是通过专用设备安装在锚固筋上的，施工底板的时候，将钢筋一端轧成螺纹，然后用扳手拧到接驳器，达到钢筋连接的形式。

可焊接钢筋连接套筒

在建筑施工中针对于钢结构，钢梁，钢柱，套筒钢筋批发，钢板等特殊应用场合下的并与之焊接，另一端连接直螺纹接头的特殊套筒--称为可焊接套筒，材质为优质20Cr合金钢。

优质20Cr合金钢综合力学性能良好，低温性能佳，塑性和焊接性良好，用做中低压容器，油罐，车辆，起重机，矿山机械，电站，桥梁等承受动荷的结构，机械零件，建筑结构，一般金属结构件，热轧或正火状态使用，可用于-40 以下寒冷地区的各种结构。

可焊接套筒特点：

不会遭到钢筋的化学元素的改变与人为因素，气候改变，电力因素等一系列的影响。

二，对大自然不会发作污染，十分契合21世纪环保要求，施工期间也是无明火进行操作安全性也是肯定牢靠。

三，适用范围广:适用于各种方位及同，如:高铁，机场，车站，楼房建设等等异径钢筋的衔接。

四，与焊接比较，焊接钢筋套筒的强度高，就算是发作也不会断多只是变形，质量十分安稳牢靠。

五，操作也十分简略，安徽套筒，有力的提高了施工速度的作用

双坤机械：钢筋连接套筒施工质量检测有方可依

一般从事建筑施工的人员都知道想要使工程质量好，建筑材料质量是一定要优良的，否则尽管施工人员技术熟练做出来的工程也不一定优良。钢筋连接套筒是建筑中常用于钢筋连接的连接工件，钢筋连接套筒因其钢筋的规格尺寸不一样也就有不同的类型，既然谈到质量，现在我们就来说一下钢筋套筒连接对钢筋的技术要求和施工质量的外观检查及钢筋套筒抗拉性能检查。

一、钢筋套筒连接对钢筋的技术要求：

1.采用冷挤压连接，解决和缓解了梁柱中钢筋搭接处钢筋过密，冷挤压套筒，摆置不下的矛盾，有利于浇注砼的施工。

2.对本项技术来说，钢筋连接套筒连接的钢筋越粗越经济，考虑到经济因素及施工方便等条件，当钢筋直径 22时，比较合理。

3.规范要求 22的钢筋不宜绑扎连接，且不能用于有抗震要求的工程，采用冷挤压连接，满足了规范要求，保证了结构的安全和抗震性能，具有巨大的社会效益。

二、施工质量外观检查

1.检查压接道次是否符合设计规定，不得少压、重压等现象，接头小压痕应符合上述表中的规定。

2.接头处弯折 40。

3.接头表面不得有肉眼可见的裂纹。

4.外观检查时在接头中抽取3个试件作抗拉试验，若有一个试件的强度低于设计值，则该批接头不合格。

5.接头两端钢筋上显露检查标志，但不显露定位标志

三、施工质量抗拉性能检查

1.现场检验以同规格、同等级、同材料、同一施工条件下完成的500个接头为一验收批，不足500个的也作一批。

2.对每一批验收件中随机抽取的三个试件进行评定，当3个试件的单向拉伸试验结果均符合《JGJ107-96》中的要求，则该批接头合格。

3.如有一个试件的抗拉强度不符合要求，应再取6个试件复检，复检时仍有一个不合格，则该批接头不合格。

安徽套筒-冷挤压套筒-聚博工程材料(推荐商家)由南昌聚博工程材料有限公司提供。安徽套筒-冷挤压套筒-聚博工程材料(推荐商家)是南昌聚博工程材料有限公司(www.juboc.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：贺经理。