

德国巴斯夫 巴斯夫POM代理

产品名称	德国巴斯夫 巴斯夫POM代理
公司名称	苏州市鑫元邦塑化贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	巴斯夫:巴斯夫官网 pom:巴斯夫塑料 代理:巴斯夫代理商
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆L-18号
联系电话	15951135763

产品详情

德国巴斯夫POM中国代理商, 德国巴斯夫POM官方代理商, 德国巴斯夫POM总代理商 专业销售POM(聚甲醛)食品级POM, 通用级POM, 玻纤增强级POM, 碳纤增强级POM, 高耐热级POM, 导电级POM, 抗冲击 POM, 导电POM, 降噪音POM, 抗静电POM, 耐磨级POM, 高流动POM, 低翘曲POM, 医疗级POM, 增韧级POM, 抗紫外线 POM等POM工程塑胶原料。挤出树脂 | 树脂低摩擦磨损 | 增韧树脂 | 紫外光耐/耐侯树脂 | 非增强树脂 | 玻璃钢树脂 | 玻璃或矿物填充树脂 | 静电耗散树脂 | 食品接触 树脂 | 树脂低排放 | 金属填充树脂

POM 德国巴斯夫 N2720-M43, POM 德国巴斯夫 2640Z4 NC, N2200G43, N2200G5, N2200G53UN, N2310P,

POM 德国巴斯夫 N2320 U017, N2320-0038, N2540, N2640Z4, N2720M63,

POM 德国巴斯夫 S2320-003, W5320-003, H2320-006, H320, N2320 0035,

POM 德国巴斯夫 N2640E4, N2640Z6, N2200, N2320 C, N2320-003, N2640Z2,

POM塑胶原料的特点:

(1) POM加工前可不用干燥,好在加工过程中进行预热(80 左右),对产品尺寸的稳定性有好处.

(2) POM的加工温度很窄(0~215),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体.

(3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;

(4) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80~100),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指.

(5) POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温