

# 柴油重油机乳化设备/石油设备

产品名称	柴油重油机乳化设备/石油设备
公司名称	上海泽港化工流体设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	乳化机类型:混合乳化机 效果:高剪切乳化机 工作方式:真空乳化机
公司地址	上海市嘉定区嘉戩公路328号7幢J1308室
联系电话	021-63532001 13621955628

## 产品详情

乳化机类型	混合乳化机	效果	高剪切乳化机
工作方式	真空乳化机	适用场所	工业生产用
适用物料	油类	料筒形状	其他
应用领域	化学品	品牌	泽港
型号	ZG12w	电机功率	根据客户 ( Kw )
外形尺寸 (长*宽*高)	根据客户 ( mm )	整机重量	根据客户 ( Kg )
生产能力	根据客户 ( 升/小时 )	噪音	根据客户 ( dB )
主轴转速	根据客户 ( r/min )	装置方式	几种呢
适用温度	不同 ( )		

### 重油和柴油乳化设备介绍

在柴油机中，由于较高的气缸工作温度，从而产生大量会有氮氧化物的烟尘，微乳化柴油中的水降低了气缸工作温度，并因此减少氮氧化物的生成量，在燃烧过程中由于高温下，微小液滴迅速发生“微爆”，使油滴二次雾化为更小的液滴，使燃烧更加充分。同时燃油雾滴中水颗粒产生数亿次的微型蒸气爆炸，对发动机燃烧室内表面引起细微的表面维护作用，使燃烧室内表面无沉淀生成并能有效清除原有沉淀物（积炭、胶质等）同样也大福度降低了粉尘和氮氧化物的排放。节约能源、环保、开发新能源——乳化燃油将经济效益和社会效益体现到最大化，意义非凡。

二、工作原理 高剪切分散微化机，是由驱动马达、轴承座、乳化机头等组成，物料接触全部采用优质不锈钢，经锻造后精密组成。微化机头的转定子通过特殊锻造后内部金相组织更紧密、更加耐磨耐腐。在制造工艺上，严格把关，层层落实，每一个部件都必须由精密的数控加工中心制造完成，整机质量已达到国际同行业先进水平。高剪切分散微化机共有四级组成，第一级的功能是在驱动马达的高速运动下，将物料快速吸入一级工作腔，进行混合、均质。在高速剪切、离心挤压下进入第二级，由于转定子的

角度方向瞬间发生变化及转定子相对速度的作用下，物料在十分狭窄的工作腔内形成了强烈液滴剪切和湍流，并且产生强大冲击波，引起剧烈的振荡。使液滴不断发生变形、破碎、细化。进入第三级后，由于物料在瞬间多次改变角度、方向及流速。在流体力学效应的作用下，使物料的分散相颗粒或滴液不断受到高速剪切、挤压研磨、撞击破碎的情况下，不断细化。最后一级也是最精细的一级，由于工作腔更加狭窄，更加精密，剪切的频率更高，所以在每分钟承受几千万次的高速剪切、挤压研磨、撞击破碎后，物料得到充分的分散、乳化、细化，其最小分散细化度可达 $0.1\ \mu\text{m}$ 。

## 重油和柴油乳化设备适用范围

该燃油微乳均质乳化系统将宏观混合与微观均质乳化相结合，充分适应油包水的微乳化要求，通过相关参数优化，极大地发挥了管线式乳化机强烈的剪切、撞击、研磨和空穴等综合作用，达到均质乳化的要求，并最大程度延长了油水分层时间。

## 重油和柴油乳化设备工作原理

成套设备的核心为管线式乳化机，管线式乳化机工作腔内装有一到三组定转子，转子在电机的驱动下高速旋转，产生强劲的轴向吸力将物料吸入腔体，承受强烈的剪切分散作用，物料被迫通过精密配合的定子与转子间隙后，从定子孔或槽中甩出，促进了单个的大分子材料的混合、溶解，物料在间隙中湍流，并在相应成熟工艺和适量添加剂的共同作用下，瞬间均匀精细的分散乳化

重油和柴油乳化设备主要特点与功能：本套设备可将重油或柴油、水和添加剂等多组份充分均质与乳化，由于燃烧时要充分利用水份子的微爆原理，促进燃烧，所以对整体乳液微乳化提出了更高的要求。该燃油微乳均质乳化系统将宏观混合与微观均质乳化相结合，充分适应油包水的微乳化要求，通过相关参数优化，极大地发挥了管线式乳化机强烈的剪切、撞击、研磨和空穴等综合作用，达到均质乳化的要求，并最大程度延长了油水分层时间。

重油和柴油乳化设备工作原理：成套设备的核心为管线式乳化机，管线式乳化机工作腔内装有一到三组定转子，密封采用双端面机械密封。转子在电机的驱动下高速旋转，产生强劲的轴向吸力将物料吸入腔体，承受强烈的剪切分散作用，每分钟承受几千万次的高速剪切，物料被迫通过精密配合的定子与转子间隙后，从定子孔或槽中甩出，促进了单个的大分子材料的混合、溶解，物料在间隙中湍流，并在相应成熟工艺和适量添加剂的共同作用下，瞬间均匀精细的分散乳化，经过高频的循环往复，最终得到稳定的高品质产品。

## 重油和柴油乳化设备工艺流程：

生物柴油制造工艺的概要 本公司使用臭氧光触媒法、干蒸法、物理法、化学法等多种先进技术融为一体生产的生物柴油，是一种从动植物油脂、废泔水油等中提炼而成的可再生能源，在相同情况下，较石化柴油燃烧完全，可减少二氧化碳、多环苯类致癌物质和黑烟等排放。have工艺是以高酸价的废油脂，象地沟油，泔水油，泔水油，油脂精制过程中产生的油脚料等为原料，生产高质量的脂肪酸甲酯，既通常所说的生物柴油而开发的环保型新制造工艺，具有效率好，成本低，产品质量高等特点。have是英文high acid value ( oils & fats ) eco的缩写，代表了我们的新工艺的特征。至今为止由于技术不成熟且加工成本太高而没有得到有效利用的地沟油，泔水油，泔水油，油脚料等的废油脂可利用本工艺转化成可代替石油柴油使用的生物柴油。将自由脂肪酸含量较高的高酸价油脂转化成脂肪酸甲酯，一般是利用脂肪酸和甲醇的酯化以及脂肪酸甘油酯和甲醇的酯交换这两个反应来实现的。然而这两个反应都是正逆两方向可进行的可逆反应。为了得到较高的平衡转化率，一般采用的方法是增加甲醇以及催化剂的浓度，提高反应温度的压力，利用反应蒸馏装置使生成的水不断从反应系排除掉。但是这些方法的共同缺点是将增加生物柴油的成本。have工艺的基本原理也是采用酸碱催化的方法。但与既有的技术不同之处在于本工艺采

用更为有效的，而且不增加生产成本，不造成环境的二次污染的新技术来达到增加油脂的转化率，除去催化剂，加速相分离，以及以脂肪酸甲酯的干式精制法代替以往的水洗精制。整个生物柴油的制造过程是技术和工艺的最完美的组合。采用本工艺，可利用酸价高达100mg koh/g的废油脂原料，生产出高质量的生物柴油。原料以转化率可达到95%以上，其脂肪酸甲酯的生产成本基本上与以中性油脂为原料的情况相当，且产品的质量可满足欧美的生物柴油的质量标准。have工艺的特点可归纳如下：

可利用酸价高达100mg koh/g的废油脂作原料生产出高品质的生物柴油。

整个工艺流程操作在常温常压因此不需要高价的仪器设备。

甲醇，催化剂的用量是以往工艺的1/3到1/2。 工艺既可是连续也可是半连续。

采用臭氧光触媒法，使生物柴油的颜色光亮、透明，品质提高。

脂肪酸甲酯的精制由于采用干式法，所以整个生产工艺中没有废水排放。

采用独特的催速相分离技术，大大缩短了相分离时间从而提高了生产工具效率。

利用独特的防寒剂，大大改进了生物柴油的低温流动特性。

生物柴油的质量达到欧美的生物柴油质量标准例如德国的din v51606。