

广州十万级净化车间空气洁净度检测 口罩/食品加工车间检测

产品名称	广州十万级净化车间空气洁净度检测 口罩/食品加工车间检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	500.00/次
规格参数	万级车间检测:千级净化车间检测 电子产品车间:食品加工车间 消毒产品车间:医院手术室微生物指标检测
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

净化车间洁净度级别：百级 > 千级 > 万级 > 十万级 > 三十万级；也就是说值越小，净化级别越高。洁净度越高造价也越高。十万级净化车间就是指空气洁净度为十万级的洁净车间，也就是车间内每立方米的微粒控制在10W以内，食品车间要达到10万级。

工厂洁净车间装修：万级和十万级净化的装修标准

工厂洁净车间装修：三十万级净化车间的装修标准

SAREN三仁净化工程案例

一、十万级净化车间标准

十万级净化车间标准一：尘粒最大允许数 0.5微米的粒子数不超过350万个， 5微米的粒子数不超过2万个。

十万级净化车间标准二：微生物最大允许数，浮游菌数不超过500个/m；沉降菌数不超过10个/培养皿。

十万级净化车间标准三：压差。相同洁净等级的洁净室压差保持一致，对于不同洁净等级的相邻洁净室之间压差要 5Pa，洁净室与非洁净室之间要 10Pa（主要是为了保障空气从洁净区流向非洁净区，避免气流倒灌）。

二、净化车间原理

一般要经过初效过滤、中效过滤、高效过滤等三个过滤段，气流 初效净化 加湿段 加热段 表热段 表冷段 中效净化 风机送风 管道 高效净化风口 吹入房间带走尘埃细菌等颗粒 回风百叶窗 初效净化重复以上过程，即可达到净化目的。

净化车间原理

三、怎样检测十万级净化车间有没有达标？

沉降菌测定法：

沉降菌指落在地面或物体表面的灰尘中携带的细菌。在无菌操作台开启的状态下，取内径90毫米的无菌培养皿若干，无菌操作分别注入融化并冷却至45 的营养琼脂培养基越15毫升，倒置于30~35 培养箱培养48小时，证明无菌后备用。

将已铺有营养琼脂培养基的培养皿放在指定区域距地面约1米的规定处(一般每10平方米放置一个平皿)，在空气中暴露30分钟，采集沉降菌，盖好平皿盖儿，置30-35 培养箱内培养48小时，取出计数，车间内应为操作状态。检测沉降菌数量，每碟小于或等于10个，便能达到10万级净化车间标准。

一般来说，沉降菌法监测每月一次便可。净化车间工程常用的仪器有温湿度表、温湿度计、数显风速仪、红外温度计、压差计、多功能声级计、粒子计数器、风量仪等，它们是常规的实时检测设备，帮助检测是否达到10万级净化车间标准。