

中山车间粉尘会不会爆炸检测公司

产品名称	中山车间粉尘会不会爆炸检测公司
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	1.00/项
规格参数	粉尘爆炸检测:23 爆炸下限检测:232 爆炸浓度检测:23
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

1.什么是粉尘爆炸极限?

粉尘爆炸：可燃性粉尘在爆炸极限范围内，遇到热源(明火或高温)，火焰瞬间传播于整个混合粉尘空间，化学反应速度极快，同时释放大量的热，形成很高的温度和很大的压力，系统的能量转化为机械能以及光和热的辐射，具有很强的破坏力。

粉尘爆炸多在伴有铝粉、锌粉、铝材加工研磨粉、各种塑料粉末、有机合成药品的中间体、小麦粉、糖、木屑、染料、胶木灰、奶粉、茶叶粉末、烟草粉末、煤尘、植物纤维尘等产生的生产加工场所。

更多的检测项目请联系我们：

公司名称：广东质检检测有限公司

热线+微信：13719148859 (唐经理,号码长期有效)

24H在线QQ：1097765623 邮件：1097765623@qq.com

公司地址：广州市番禺区大石石北工业路德智C区C105质检中心

产品	项目	检测
面粉、粉末、粉、粉尘、爆炸品、炸药、火药、铝粉、半胶、焦炭、石墨烯粉末、褐煤、有机过氧化物、自燃物质、氧化剂、氧化剂固体、自反应物质、油墨、易燃液体、四氯乙烯、氧化性液体、固体、液体	粉尘云爆炸下限、粉尘云最大爆炸压力、粉尘云最大压力上升速率、爆炸指数、粉尘云最低着火温度、粉尘层最低着火温度、粉尘云最小点火能量、粉尘云最低氧极限浓度、撞击感度、摩擦感度、联合国隔板、克南、时间/压力、爆炸上限、爆炸下限、闭杯闪点、开杯闪点(燃点)、持续燃烧、自燃温度、危险化学品鉴定、敏感性、爆炸仓、GHS、危险品运输、静电火花感度、自动爆发点	GB/T1 GB/T1 GB/T1 GB/T1 ASTM E EN 140
参数	典型单位	参数描述
Pmax	MPabar	粉尘云最大爆炸压力 (Maximum pressure)，系指在某一爆炸试验中所得的最大爆炸压力 (20L)
$(dP/dt)_{max}$	MPa/sbar/s	粉尘云最大爆炸压力上升速率 (rate of explosion pressure rise) 在爆炸容器下测试所得的最大结果
KSt	MPa · m/sbar · m/s	爆炸指数 (KSt)，最大压力上升速率和容器直径的结果
MECLEL	g/m3	粉尘云最小爆炸浓度 (Minimum Concentration)，也称：Lower Explosion Limit)
MIE	mJ	粉尘云最小点火能量 (Minimum Energy)
MIT		粉尘云最低着火温度 (Minimum Temperature of dust cloud)
LIT		粉尘层最低着火温度 (Minimum Temperature of dust layer)
LOC	体积百分比	粉尘云极限氧浓度 (Limiting concentration)，粉尘云发生燃烧的低氧浓度