

金属激光切割机多少钱 岳阳金属激光切割机 瑞尔机电

产品名称	金属激光切割机多少钱 岳阳金属激光切割机 瑞尔机电
公司名称	长沙瑞尔机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长沙市芙蓉区远大二路翔铭广告大市场
联系电话	13319521798 13319521798

产品详情

激光切割的显著优势

- 1.精度高：定位精度0.05mm，金属激光切割机厂家供应，重复定位精度0.02 mm，加工精度可控制在0.1 mm
- 2.切缝窄：激光束聚焦成很小的光点，使焦点处达到很高的功率密度，材料很快加热至气化程度，蒸发形成孔洞。
- 3.切割面光滑：切割面无毛刺，切口表面粗糙度一般控制在Ra12.5以内。
- 4.速度快：切割速度可达15m/min，比线切割的速度快很多。

激光雕刻切割机的机械部分介绍：

- 1、高强度全箱式钣金结构机箱。使用国标钢材，4mm加厚钢板平台，内部采用“龙骨”加强，使机体牢固、不变形，作为激光运动的平台，金属激光切割机多少钱，它的平整、稳定，直接保证了激光雕刻、切割精度更高，速度更快。
- 2、进口加厚航空硬质铝型材导轨横梁。吸取国内外机型的特点，结合多年市场反馈的信息，我们重新设计了这一四均衡直线导轨，壁厚达到4mm，经时效处理，弹性变形更小。
- 3、日本进口轴承、韩国进口导轨。采用“NSK”和“NACHI”轴承，跳动公差仅0.005mm。j5高精度韩国进口导轨，轴承钢镀铬，0.4的高级别光洁度，1M直线度公差仅0.08mm。使机器运动阻力、振动、噪音更小，精度、速度更高。

激光切割是应用激光聚焦后产生的高功率密度能量来实现的。在计算机的控制下，通过脉冲使激光器放电，从而输出受控的重复高频率的脉冲激光，形成一定频率，一定脉宽的光束，该脉冲激光束经过光路传导及反射并通过聚焦透镜组聚焦在加工物体的表面上，岳阳金属激光切割机，形成一个个细微的、高能量密度光斑，焦斑位于待加工面附近，以瞬间高温熔化或气化被加工材料。每一个高能量的激光脉冲瞬间就把物体表面溅射出一个细小的孔，在计算机控制下，激光加工头与被加工材料按预先绘好的图形进行连续相对运动打点，这样就会把物体加工成想要的形状。切缝时的工艺参数(切割速度，激光器功率，气体压力等)及运动轨迹均由数控系统控制，割缝处的熔渣被一定压力的辅助气体吹除。

金属激光切割机多少钱-岳阳金属激光切割机-瑞尔机电由长沙瑞尔机电设备有限公司提供。长沙瑞尔机电设备有限公司(www.csridl.com)为客户提供“激光切割机,激光雕版机,激光裁床,激光焊字机,木工雕刻机”等业务，公司拥有“博业激光,力威雕刻机”等品牌。专注于工艺礼品加工设备及配件等行业，在湖南长沙有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：朱先生。