

灌装设备 夏张正裕源酿酒设备 小型白酒灌装设备

产品名称	灌装设备 夏张正裕源酿酒设备 小型白酒灌装设备
公司名称	泰安市正裕源酿酒设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市岱岳区夏张驻地
联系电话	18605489859

产品详情

液体灌装设备原理

灌装机的计量缸分别连接灌装头，通过主油缸的往复运动，吸入定量的液体，白酒灌装设备厂家，然后注入待装的容器中。在此过程中，需要及时地在主油缸换向时，切换一个通阀，改变液体的流向。而且，在注入过程中，为加快灌装速度又不致使液体溢出，当灌装到满瓶的90%时，要开启一个串接在注入通路中的节流阀，使注入的流量显著减小。然后，已装灌完毕的容器将顺序移出，新的空容器顺次移入，在此过程中，准确和及时地控制安装在容器入口和出口的阻拦板，保证每次只移入和移出容器，同时要确保不管使用哪种形状的容器，灌装设备厂家，使灌装头都能恰好能与容器的瓶口完全吻合，否则输出报警信号，而且在故障未排除之前，灌装设备，不让灌装继续进行。最后，灌装头在容器到位后能准确下移使灌装插入瓶口，灌装完毕后，灌装头应迅速上移，使容器能顺利移出。

纯净水灌装机的设备

- (1) 本机结构紧凑，控制系统完善，操作方便，自动化程度高；
- (2) 变换瓶形只需更换旋盖部分星轮，弧形导板即可实现；
- (3) 与物料接触之零件均采用优质不锈钢制造，无工艺死角，小型白酒灌装设备，易清洗；
- (4) 采用高速灌装阀，液位准确无液损，确保灌装工艺要求；
- (5) 封盖头采用磁力恒扭矩装置，确保封盖质量，并且不会损坏瓶盖；

- (6) 采用高效的理盖系统，具有完善的自控与保护装置；
- (7) 设有完善的过载保护装置，能有效的保护设备及操作者的安全；
- (8) 控制系统具有生产速度控制、缺盖检测、卡瓶自停及产量计数等功能；
- (9) 主要电器元件及气动元件均采用世界mingpai产品；
- (10) 整机操作采用先进的触摸屏控制，可实现人机对话操作。

白酒灌装机设备的维护保养办法具体介绍如下： 1.为了使得设备一直处在好的可靠度，定期保养设备是非常有必要的，一则使设备一直处好的工作状态，二则延长使用寿命，需要注意的是在维修和保养期间一定是在停机状态下进行的。

2.设备中的电机和减速机的保养需要按照说明书来进行。 3.在清洗液缸时，可以将液缸内存留的液体从液缸底部阀门放净，再由进液管注入50至60度的清水，进行清洗液缸及灌装阀的工作，将液缸内的残留排放干净。 4.关于设备的运输方面您可以使用汽车、火车和轮船等进行运输。

5.运输时如果需要带包装箱，应该按照箱面的标志进行，不允许倾斜或者碰击。 6.运输时使用2吨以上的叉车来进行铲装和搬运，如果吊装时吊装的夹角应该小于55摄氏度，需要垫上橡胶或者木板进行保护，在吊装过程中要平稳，不允许倾斜或者碰击设备。 7.使用液缸短距离搬运时，倾斜度不得大于10度，底脚调整丝杠不得接触地面。 8.设备灌装的液体温度不超过90度。

灌装设备-夏张正裕源酿酒设备-小型白酒灌装设备由泰安市正裕源酿酒设备厂提供。泰安市正裕源酿酒设备厂（www.zgnjsb.com）是从事“酿酒设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：肖经理。