

防撞墙模具，现浇防撞墙模具制作中怎样浇筑和振捣

产品名称	防撞墙模具，现浇防撞墙模具制作中怎样浇筑和振捣
公司名称	保定市清苑区泰华模具机械加工厂
价格	150.00/个
规格参数	品牌:泰华 型号:常规 产地:河北保定
公司地址	河北省保定市清苑区阎庄乡中阎庄村
联系电话	15932229262 13730448555

产品详情

防撞墙模具，现浇防撞墙模具制作中怎样浇筑和振捣

防撞墙混凝土坍落度控制在 $14 \pm 2\text{cm}$ ，混凝土采用罐车运输，罐车驶至桥下后，采用龙门吊配合吊斗方式入模，混凝土到现场后先检测塌落度及含气量，符合要求后方可施工。防撞墙混凝土采用分层法进行浇注，每层浇筑厚度不得超过300mm。下料时不得在一个地方集中下料，防止形成起伏不定的界面。浇筑到护栏的倒角位置应暂时停止下灰，待该范围振捣完成后再继续浇筑。分层浇筑间隔时间应不大于混凝土的初凝时间。振捣棒应插入下层50~100mm,振捣棒与侧模应保持50~100mm的距离，严禁振捣棒直接接触模板。每一次振捣必须振捣至混凝土停止下沉，不再冒气泡，表面呈现平坦、泛浆时方可提出振捣棒。

护栏顶面混凝土分三次进行收面作业。混凝土浇注后2~3小时采用木抹进行第一次收面，5~6小时用铁模进行第二次收面，混凝土初凝前完成第三次收面作业，收面时重点控制混凝土表面平整度，确保护栏顶面平

整，线形顺畅。

由于防撞墙顶部圆弧位置混凝土施工中不易振捣密实，模板拆除后，圆弧位置混凝土成型质量较差，混凝土光洁度不良，缺边掉角现象较多，针对这种现象，项目部采用了第二次收面过程中使用小平板振捣器二次复振的方法，有效改善了防撞墙顶部混凝土的密实度，显著提高了防撞墙顶部圆弧位置混凝土的外观质量。