

固液分离吸粪车，移动式粪便污泥脱水设备

产品名称	固液分离吸粪车，移动式粪便污泥脱水设备
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	61000.00/台
规格参数	九九八:吸粪车 H3:净化吸粪车 广东:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

固液分离吸粪车，移动式粪便污泥脱水设备针对我国化粪池清理现状，提出了一种新的处理模式，即化粪池污物现场净化处理，化粪池污物的抽取和净化都在同时进行，杜绝了二次污染，偷排乱放的现象，真正做到了把污染终结在源头，实现了粪便的无害化、减量化、资源化处理。

环保，化粪池污物完全现场处理，设备集吸粪、垃圾分类、固液分离、絮凝消毒等独特功能。

速度快，污物都是现场处理，无需来回运输，不间断的污物现场分离，大大提升了化粪池的处理效率。

简单安全，设备一键化操作，一体化运行，作业人员只需简单培训即可掌握设备使用方法，杜绝了作业人员与化粪池的直接接触。

传统的化粪池清掏作业，都是要先进行人工滤渣后再抽取或者人工清掏粪便的，吸污净化车，实行粪便无害化作业，将固体垃圾分离整合到设备中，前端的真空泵抽进粪便后，垃圾分离器就会将抽上来的粪便中的固体垃圾（纸巾、塑料袋、卫生巾、石块等）过滤出去，只留下粪水进一步处理，再经过絮凝、除

臭、脱水后，化粪池污物被分类，充分体现了吸污净化车的先进作用。

该分离式吸粪车粪水处理主要经过两个环节，一是固液分离，二是絮凝脱水。所有吸进来的粪水，首先要通过机器进行固液分离，也就是把其中的石块等大块杂质分离出去，产生粗渣。这些粗渣送到生活废弃物处理中心填埋。固液分离之后要进一步处理，通过絮凝脱水工艺后，就分离成细渣和水。细渣供应给制肥公司，成为生产有机生物肥料的原料，而脱出来的水已达到市政排放标准，再经过处理之后，就可以用于绿化和保洁。这个设备的研发打破了常规的清理化粪池的模式，解决了城市过多粪便得不到处理就排放而污染环境的局面。“比如，对一栋大型综合楼的100立方化粪池进行清掏，一般来说，要3个人15小时务工费及1000元油费，但是如果采用吸污净化车，2个人1小时务工费。”因为是就地在一个相对封闭的循环系统内完成所有处理，不会在作业和运输时出现污物泄漏，产生异味，所以不会对环境造成二次污染。并且设备噪音很小，晚上施工也完全没问题，所以我们的设备特别受一些酒店和高档小区的青睐。

技术特点：

1、自动投药、充分混合。借助大气压力和流量计投加专用絮凝剂和消毒剂，达到净化效果。2、依靠化学反应使污水中溶解状态的有机污染物、重金属离子和有害的盐类从水中析出，物理化学吸附作用将悬浮物及各类杂质凝聚成大而密实的絮团。3、准确确定污水净化器内部的水动力学数据，使得在罐体中形成几十厘米厚的、致密的悬浮泥层。成功起到了污水高级处理工艺中极为重要的过滤作用。4、对氨氮去除率可达85%，总氮去除率达95%，有机氮去除率达96%，BOD去除率可达95%，悬浮物的去除率则高达98.3~99.6%，出水浊度达到3度（3毫克/升）以下。5、采用在污水净化流程内杀灭细菌和大肠杆菌，脱色、除臭，同时起到强氧化除氨氮的作用，提高污水处理系统去除氨氮的效率。6、系统最后排出的污泥浆，脱水性能良好，直接泵入压滤机脱水。泥饼可以制成肥料或人行道地砖再利用，无二次污染。7、投资省、动力消耗小、维修方便、占地面积小、运行费用低。

目前，城市粪便基本上都是管网式处理法，即：通过小区及公厕管道直接流入化粪池，汇入市政管网，再由污水处理厂将固体沉淀，污水处理达标后排放，而粪便沉淀物送至垃圾清理场填埋。管网式粪便处理法似乎优越于传统的自然座落式的点源处理（一坑一处理）模式。但这种雨水与污水同一下水的做法，下雨时粪便则可能直接排入河道造成大面积污染；而粪便沉淀物填埋不仅对地表水、地下水形成二次污染，还白白浪费了粪便这一宝贵的有机质肥源。显而易见，这种处理方式未能达到无害化处理，非但造成蚊蝇孳生，还消耗浪费大量人力、财力及土地。更严重的是埋掉（焚烧）粪便垃圾，事实上破坏了维系农业生态系统营养循环结构，导致土壤有机质含量不断悄然流失，土地生长潜力持续下降，农民不得不依赖施用大量化肥，造成土壤面源污染，进而危及食品和环境安全，危害人类健康。