

西门子S7-200CN模块

产品名称	西门子S7-200CN模块
公司名称	上海湘融自动化科技有限公司
价格	10.00/台
规格参数	
公司地址	上海市松江区乐都路358号503室
联系电话	15201763856

产品详情

西门子S7-200CN模块 西门子PLC模块代理商 西门子PLC模块中国代理商

上海湘融自动化科技有限公司（西门子中国代理商）本公司主要经营西门子系列：S7-200,S7-300，S7-1200，S7-400，S7-1500,ET200 PLC模块，触摸屏，通讯电缆，编程电缆，DP接头，LOGO,模块.SMART模块,软启动器,伺服电机,变频器等产品,西门子保内全新原装产品‘质保一年。一年内因产品质量问题免费更换新产品；不收取任何费。

西门子销售24小时移动电话：15802142282 朱瑛 --微信同号--- 15201763856 田工

西门子销售QQ: 1030517359 ---- 3088672602

以好的姿态迎接你的到来 . . 给你美丽的价格 . . 漂亮的产品 . . ~ (全国销售)

产品远销 :

- 1 . 华北地区 : 北京、天津、河北、内蒙古
- 2 . 东北地区 : 辽宁、吉林、黑龙江、大连 , 齐齐哈尔
- 3 . 华东地区 : 上海、江苏、浙江、安徽、福建、江西、山东、
- 4 . 华中地区 : 河南、湖北、湖南、广东、广西、海南、深圳
- 5 . 西南地区 : 重庆、四川、贵州、云南、西藏
- 6 . 西北地区 : 陕西、甘肃、青海、宁夏、新疆、山西、

PLC主要有整体式和模块式两种结构型式。

整体式PLC的每一个I/O点的平均价格比模块式的便宜,且体积相对较小,一般用于系统工艺过程较为固定的小型控制系统中;而模块式PLC的功能扩展灵活方便,在I/O点数、输入点

数与输出点数的比例、I/O模块的种类等方面选择余地大,且维修方便,一般于较复杂的控制系统。

二、安装方式的选择

PLC系统的安装方式分为集中式、远程I/O式以及多台PLC联网的分布式。

集中式不需要设置驱动远程I/O硬件,系统反应快、成本低;远程I/O式适用于大型系统,系统的装置分布范围很广,远程I/O可以分散安装在现场装置附近,连线短,但需要增设驱动器和远程I/O电源;多台PLC联网的分布式适用于多台设备分别独立控制,又要相互的场合,可以选用小型PLC,但必须要附加通讯模块。

三、相应的功能要求

一般小型(低档)PLC具有逻辑运算、定时、计数等功能,对于只需要开关量控制的设备都可满足。

对于以开关量控制为主,带少量模拟量控制的系统,可选用能带A/D和D/A转换单元,具有加减算术运算、数据传送功能的增强型低档PLC。对于控制较复杂,要求实现PID运算、闭环控制、通信联网等功能,可视控制规模大小及复杂程度,选用中档或高档PLC。但是中、高档PLC价格较贵,一般用于大规模过程控制和集散控制系统等场合。

四、响应速度要求

PLC是为工业自动化设计的通用控制器,不同档次PLC的响应速度一般都能满足其应用范围内的需要。如果要跨范围使用PLC,或者某些功能或信号有特殊的速度要求时,则应该慎重考虑PLC的响应速度,可选用具有高速I/O处理功能的PLC,或选用具有快速响应模块和中断输入模块的PLC等。

五、系统可靠性的要求

对于一般系统PLC的可靠性均能满足。对可靠性要求很高的系统,应考虑是否采用冗余系统或热备用系统。

六、机型尽量统一

一个企业,应尽量做到PLC的机型统一。主要考虑到以下三方面问题：

1)机型统一,其模块可互为备用,便于备品备件的采购和管理。

2)机型统一,其功能和使用方法类似,有利于技术力量的培训和技术水平的提高。

3)机型统一,其外部设备通用,资源可共享,易于联网通信,配上位计算机后易于形成一个多级分布式控制系统

德国西门子总部：

西门子一级代理商

产品信息:

现有性能范围极宽的分级 CPU 系列，可用于组态控制器。

产品范围包括 7 种标准的 CPU、

7 种紧凑式 CPU、5 种故障防护型 CPU 以及 3 种工艺 CPU。

现有 CPU 的宽度仅 40mm

SIMATIC S7-300 是我们集成自动化设计的一部分，是销量较大的控制器。

应用范围

在一个实例中，SIMATIC S7-300 用于制造工艺中的创新性系统解决方案，特别是用于汽车工业，一般机械工程，特别是特殊机械制造和机器的连续生产 (OEM)，以及塑料加工、包装行业、食品和饮料工业和加工工程

作为一种多用的自动化系统，S7-300 是那些需要灵活的设计以实现集中和本地组态的应用的理想解决方案。

对于由于环境条件限制需要特殊的坚固性的应用，我们可以提供SIPLUS 极端设备。

特别是在后期加工工艺上，S7-300 可以用于以下行业：

汽车工业

通用机械工程

特殊机器制造

系列机械工程，OEM

塑料加工

包装行业

食品和饮料工业

加工工程

快速计数/fairs，可以直接访问硬件计数器

简单定位，直接控制 MICROMASTER 频率静态变频器

带有集成功能块的 PID-Regulation

由于具有高处理速度，CPU 可以实现非常短的机器循环时间。

S7-300 系列 CPU

可以为各种应用提供合适的解决方案，客户只需为特定任务实际需要的性能付款

S7-300 建立在模块式的组态上，无需 I/O 模块的插槽规则

现有丰富的模块可用于集中组态和搭配 ET 200M 实现分布式组态。

集成的 PROFINET

接口可以实现控制器的简单网络化，与其它运行管理等级方便的进行数据交换

模块宽度窄，可以实现紧凑式的模块设计或者小型控制柜。

能够把强大的 CPU 与工业以太网/PROFINET

接口、集成的工艺功能或故障防护设计集成在一起，从而避免附加投资。

设计

S7-300 可以实现空间节省和模块式组态。除了模块，只需要一条 DIN 安装轨用于固定模块并把它们旋转到位。

这样就实现了坚固而且具有 EMC 兼容性的设计。

随用随建式的背板总线可以通过简单的插入附加的模块和总线连接器进行扩展。S7-300 系列丰富的产品既可以用于集中扩展，也可用于构建带有 ET 200M 的分布式结构；因此实现了经济效率的备件控制。

扩展选件

如果自动化任务需要超过 8 个模块，S7-300 的中央控制器 (CC) 可以使用扩展装置 (EU) 扩展。中心架上**多可以有 32 个模块，每个扩展装置上**多 8 个。接口模块 (IM) 可以同时处理各个机架之间的通讯。如果工厂覆盖范围很宽，CC/EU 还可以相互间隔较长距离安装（**长 10m）。

在单层结构中，这可以实现 256 个 I/O 的较大组态，在多层结构中**多可以达到 1024 个 I/O。在带有 PROFIBUS DP 的分布式组态中，可以有 65536 个 I/O 连接（**多 125 个站点，如通过 IM153 连接的 ET200M）。插槽可自由编址，因此无需插槽规则。

S7-300 模块种类丰富，还可以用在分布式自动化解决方案中。

与 S7-300 具有相同结构的 ET 200M I/O 系统通过接口模块不仅可以连接到 PROFIBUS 上还可以连接到 PROFINET 上。