

地泵厂家直销价格

产品名称	地泵厂家直销价格
公司名称	浙江信瑞重工科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:信瑞重工 型号:HBC100.18 产地:浙江
公司地址	海宁市尖山新区海丰路118号
联系电话	0573-87637915 17858811257

产品详情

产品主要参数

项目	单位	参数配置	
整机性能参数	最大混凝土输出量	m ³ /h	100/55
	混凝土输送压力	MPa	9.7/18
	分配阀形式	/	S管阀
	混凝土缸规格(直径×行程)	mm	200×180
	最大理论输送距离(垂直)	m	320
	最大理论输送距离(水平)		1100
	料斗尺寸(容量×上料高度)	L×mm	600×1380
	出料口直径		DN150
动力系统	柴油机品牌	道依茨	
	柴油机型号	BF6M1013-25T3R	
	额定功率	kW	186
	最低转速	r/min	800
	额定转速		2300
	柴油机冷却方式		水冷
	液压系统	主泵	力士乐
主阀及控制阀块		力士乐/伊顿	
液压回路形式		开式回路	
泵送压力			32
分配压力			19
搅拌压力			10
最大搅拌转速			35
液压油箱容积		L	600
燃油箱容积			200

	主油泵排量	ml/r	260
	液压油冷却方式	风冷侧吹	
其他参数	润滑系统	润滑双泵、递进式分油器	
	高低压切换	自动	
	支地轮	手摇	
	搅拌反转	自动反转	
	最大骨料直径	卵石: 50 碎石: 40	
	输送管直径	125A/150	
	外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	7130 × 2065 × 2680	
	总重	kg	7360

地泵产品设计亮点

- 1) 具有高压小排量、低压大排量两种混凝土输送方式，用户可根据工程对混凝土输送高度（或距离）和排量的要求合理选择。
- 2) 独家首推双拼环结构眼镜板、切割环等，使易损件寿命更长，让用户使用成本更经济。
- 3) 采用康明斯品牌的发动机——根据整机使用情况选定合适的发动机功率，在动力性、经济性、排放和成本间找一个平衡点，既可以满足极限使用要求，又充分的利用燃油消耗率，减少尾气排放污染度。
- 4) 液压系统采用进口名牌原装阀组控制混凝土泵送工作，大大提高了液压系统可靠性，寿命也得到了大大延长。采用全液压换向、带电—液比例缓冲系统的开式液压回路，换向冲击小，工作油路环节少，（进口）阀组质量优良、体积小、维修方便，主油泵采用德国力士乐产品，性能卓越，工作可靠。在工作过程中主油缸与摆阀油缸的的换向由液压系统自行完成，使系统更简单，可靠性更高。电—液比例缓冲系统是信瑞人应用比例控制技术的又一创新，利用装在液压系统中的压力传感器监测换向讯号，当控制器接收到传感器监测到的换向讯号时，立即对整个液压系统进行协调控制：先将主油泵排量调低至最低，然后阀开始换向，阀动作完后，再将主油泵排量恢复到最大。在整个换向过程中，与闭式系统一样泵的排量是由最大 最小 最大，对应执行机构也有减速 停 加速的过程，换向也象闭式系统一样平稳、无冲击。可以说，信瑞全新系列混凝土输送泵的液压系统是既有开式系统液压油清洁度高、温度低、寿命长的优点，又有及闭式系统换向冲击小的优点。同时，国际知名品牌的液压元件也为液压系统的高品质提供了可靠的保障。
- 5) 主要电器元件全部采用进口，加上精益求精的装配质量，充分保证了电气控制系统的高可靠性。信瑞混凝土输送泵的电控系统是一个良好的人机交流的界面。系统采用控制器控制，并配备文本显示器及触摸屏式操作界面。分布在泵车各部分的监测器将讯号送到控制器/PLC，通过人机界面触摸屏显示拖泵的工作状态。如遇有异常，系统内设的保护程序立即启动，保护混凝土输送泵不受损害，同时，在人机界面屏上显示出故障原因。触摸式屏具有防水防尘，操作更灵活。富有人性化、智能化的电控系统，使人机一体化，操作自如。为有效地防止误操作产生意外，在控制程序中设置了多种自动保护模式，防止了误操作损坏元件，强化了系统的可靠性和安全性。

6) 具有恒功率变量的大排量主油泵，在处于恒功率状态时充分发挥主动力效率。将比例控制技术引入混凝土泵，通过调节控制电流的大小来改变泵组排量，泵送工作速度可无级调节，以灵活适应不同的工况需求。采用计算机闭环控制系统，根据负荷大小自动调节油门，节能且保持发动机始终处于最佳工况