

# HSK40E热缩刀柄 热胀刀柄 烧结刀柄厂家批发 HSK40E-SR3-60

产品名称	HSK40E热缩刀柄 热胀刀柄 烧结刀柄厂家批发 HSK40E-SR3-60
公司名称	东莞市台鑫数控刀具有限公司
价格	500.00/支
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新民社区三村新丰路永兴巷4号一 楼（注册地址）
联系电话	18820600756

## 产品详情

热缩刀柄有许多种叫法，如：烧结刀柄，热胀刀柄等。

热缩刀柄，该刀柄采用热胀冷缩的技术原理，热量来源于感应技术加热。

该刀柄加热装置具有感应线圈（有些装置采用高频线圈），可以对刀柄中插入的刀具的区域进行\*\*\*地加热。在插入刀具后，需要对刀柄冷却一段时间，这可以通过冷却套加速其冷却速度。刀柄冷却以后依靠其收缩力紧紧地夹住刀柄。通过热胀冷缩夹紧的刀具，夹紧力大，而且可以承受很高的扭矩。

通过热胀冷缩法夹紧的刀具几乎成为受力非常均匀的一体式刀具，具有很多优点：径向跳动误差精度很高，可达到 $3\mu\text{m}$ 以下水平；传动扭矩大，而刀柄的设计相对比较小巧。但其缺陷在于，相比液压刀柄或应力锁紧式刀柄来讲，其防振性能较差。

### 热缩刀柄

\*实现全方位超高精密加工梦想。刀具 $360^\circ$ 全周完整夹持精度、刚性大幅提升。

\*刀具偏摆  $3\mu$ ，减少刀具磨耗，降低刀具费用，大幅提升面粗度。

\*一体肉厚式，刚性佳提高刀具寿命。

\*\*\*\*夹持力，粗加工或精加工皆可。

\*在温度-198 下做超冷处理，防止变形保持精度。

\*采用特殊材质，可重复使用数千次。