

微乳切削液图片 张家界微乳切削液 金英防锈

产品名称	微乳切削液图片 张家界微乳切削液 金英防锈
公司名称	襄阳金英防锈材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市高新区团山镇黄庄九组
联系电话	13972270331

产品详情

通用型微乳切削液产品优点

- 1.良好的通用性：产品兼顾黑色金属的防锈和有色金属的腐蚀抑制性能，微乳切削液厂家，可同时用于黑色金属和有色金属的加工，特别适用于需要加工不同材质的机床。
- 2.独特的润滑性：采用优质的润滑剂可以解决铝加工时的粘刀问题，也可以为高合金钢加工提供超细的表面光洁度。
- 3.生物稳定性：通过控制微生物生长来达到良好的生物稳定性，并且可以提供持续不变的防锈性能，使用寿命长，不易发臭。
- 4.低泡性：低泡型微乳液可抗拒空气发泡。减少发生汽蚀的可能并确保切削液的润滑性能和冷却性能可作用于加工区域。
- 5.环保性：产品不含有亚等有毒有害物质，气味温和，不会对操作工造成身体伤害。
- 6.去污性：产品具有优异的去污能力，可使加工环境保持清洁。并且具有良好的操作性和无残留特性。

在日常的金属切削、磨加工过程中，微乳切削液是个不可缺少的角色，如何才能更好使微乳化切削液在金属切削、磨加工过程中发挥其的性能呢？下面来了解切削液的使用注意事项？：

- 1、更换机床切削液时，一定要将原切削液倾倒干净，微乳切削液图片，并进行彻底的清洗；否则已变质的原残留切削液将有可能导致刚更换切削液的??迅速变质；
- 2、生产过程中添加切削液时，一定要按说明书上使用比例添加，切忌只加水不加切削液，否则将有可能导致产品生锈。
- 3、微乳切削液原液兑水加入机床后，切忌长期静置不用，张家界微乳切削液，机床不生产时，每天开泵将切削液循环三十分钟。

微乳切削液.均匀的微乳液提供了极佳的润滑性能，主要用于要求润滑性能和极压性能高的硬质合金、不锈钢、高碳钢、铝合金、铜等车削、切削、研磨、轻冲压、拉伸加工等方面

乳化切削液适用于黑色金属，铝合金，铜，不锈钢的磨削和重负荷切削加工，半合成微乳切削液价格，完全能够满足当今机械操作高速进料，高速运转的要求。中瑞机加工切削液代替传统的切削油，以其优越的性能广泛应用于枪钻、滚齿和铰孔等苛刻加工场合。

微乳切削液图片-张家界微乳切削液-金英防锈(查看)由襄阳金英防锈材料有限公司提供。微乳切削液图片-张家界微乳切削液-金英防锈(查看)是襄阳金英防锈材料有限公司（www.xyjyfxcl.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：汪总。