

木粉机【凯兴机械】贺州木粉机厂家

产品名称	木粉机【凯兴机械】贺州木粉机厂家
公司名称	郑州凯兴机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	荥阳市城关乡大王村
联系电话	18539271766

产品详情

为什么在使用木粉机是会造成轴承的伤害，造成木粉机轴承的损坏，只有明确原因，才能更好的找到解决方法。

木粉机轴承损坏原因

一、安装不当（约占16%）

1.安装木粉机轴承时用蛮力，用锤子直接敲击轴承，造成变形。2.安装不到位，安装有偏差或未装到轴承位，造成轴承游隙过小。或内外圈不处于同一旋转中心，造成不同心

二、润滑不良（约占50%）

润滑不良时造成木粉机轴承过早损坏的主要原因之一，包括：未及时加注润滑剂或润滑油；或未加注到位、选型不当、润滑方式不正确等等

三、疲劳（约占34%）

疲劳损坏是木粉机轴承常见的损坏方式。原因：长期超负荷运行；未及时维护；维修不当；设备老化等。

【郑州凯兴机械有限公司】多年来不断创新，超越自我，不断的改善技术上的不足，欢迎来电咨询！

我们发现，随着科技的发展，各种科技产品层出不穷，其中包括木材粉碎机，当木粉机出现产量下降的问题时，应该怎么解决呢？

原因：刀片磨损；物料的变化（不同物料有不同的硬度和湿度，这样会造成在粉碎过程中机器的产量变化）。

解决办法：更换新的刀片；如果是因为更换粉碎物料引起的产量下降属于正常现象。

以上我们就明白了木材粉碎机出现产量下降的原因和解决办法，希望能给大家一些帮助，郑州凯兴机械经过长期发展，依旧致力于木材粉碎机的生产，希望能与大家进行合作。

在使用木粉机的过程中可能会因为，时间过长，安装不当引起故障，一定要及时检查机器运行!

- 1.首先检查一下原材料细度。如粉碎的物品是否过大或者过湿，如果过大，应先通过木材破碎机破碎，再进粉碎。如果过湿，应该先小晒一下再进行粉碎。
- 2.如果出现细度过高，应去掉三个调节板，(附:调节主机粉碎室塞挡部分，塞分有六个调节板，调节板越多，细度越高;另外调节部分可来回调动，如向粉碎室越近，细度越低。相反，细度越高。)
- 3.塞档室的调节，应与筛分机互相配合，筛分机成品与半成品。出料应以60%成品。40%半成品。为产量。
- 4.每班开机前应抖动排风布袋，使其通气性好。产量达到。机壳也不会出现发热的情况。
- 5.进料要均匀，使木粉机的电机不超负荷。以延长木粉机的使用寿命

【郑州凯兴机械有限公司】作为一个专业生产粉碎设备的厂家。公司一直保障质量的问题，不断开发新的产品，为保障客户的利益不断的努力着，欢迎来电咨询！