

电镀污泥烘干机 整套策划方案 电镀污泥

产品名称	电镀污泥烘干机 整套策划方案 电镀污泥
公司名称	科力达智能装备（山东）有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市临邑经济开发区梨城大道16号
联系电话	13573449623 13573449623

产品详情

科力达智能装备（山东）有限公司以“绿色科技，守护能源”为理念，专注污泥低温干化技术研发，专业的污泥烘干解决方案供应商。特有的板翅式回热循环、双效除湿热泵、六效除湿热泵技术在国内外均为创新技术，突破传统制冷除湿技术瓶颈，拓展了制冷除湿技术工业应用。

污泥干化+焚烧技术是政策标准范围内规定的一项可行技术，是我国污泥处理处置的主流技术之一。

污泥干化+焚烧热处理技术作为便捷、彻底实现污泥减量化、稳定化、无害化的终处置技术，在国外已发展成为主流的成熟技术之一。而在我国，雾霾问题的日益加剧，对污泥干化+焚烧热处理技术而言成为一个挑战，社会舆论也俨然已把生活垃圾焚烧化，污泥干化+焚烧热处理技术着“去”和“留”的局面。

山东科力达【污泥干化机】设备优势如下：

传送速度可采用变频控制，电镀污泥，污泥出料含水率可调(10-30%)，满足各类型工艺要求。

采用的除湿热泵技术，可节能40%以上。每1kg.H₂O消耗电量约0.25~0.33kw.h。可采用低谷错峰用电模式，可节能60%以上。传统污泥干化设备1kg.H₂O需要消耗1kw.h能量，电镀污泥烘干设备，另外还要消耗电量、冷却水、药剂等。

干燥过程无任何污染物排放，干燥车间卫生条件好。

设备占地面积小，安装方便。每蒸发1000k设备占地面积约5m²。

单条干化线每日处理量可达45吨(80%含水率泥饼)，含水率为55%泥饼每日处理量可达140吨。可适合污泥分散或集中处理模式。通过对泥饼干化处理实现减容减量，节约污泥运输费用(根据路途不同每吨污泥运输成本约100元以上)且减少运输途中对环境的污染。

采用PLC+触摸屏控制系统，全自动运行，操作管理方便。可实现多台机组集制或CCMS接入控制。可远程输出及人机操作操作，电镀污泥烘干机，进行远程通讯监控及操作。

进料量变频控制、成型控制、出料含固率控制(烘干时间控制)、铺料控制、手动控制等。

不受外界环境温度(冬季低温)、湿度(夏季潮湿)影响，适合各地区使用要求。

【污泥干化设备】运行理念：其工作原理是将湿物料由进料端加料装置被均匀分布到输送带上，热风经分布板送至输送带的下部垂直上吹，电镀污泥干化，或送至输送带的上部垂直下吹，热风穿过物料层，把物料中的水分汽化，部分湿蒸汽排出箱体，另一部分再循环利用。带式干燥机的输送网带由变速电机带动，可根据物料的性质，产量、温湿度等因素予以调速，以保证产品的质量。

电镀污泥烘干机-整套策划方案(在线咨询)-电镀污泥由科力达智能装备（山东）有限责任公司提供。科力达智能装备（山东）有限责任公司（www.kldznzb.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。科力达——您可信赖的朋友，公司地址：山东省德州市临邑经济开发区梨城大道16号，联系人：宁经理。