

锥形卷板机 锥形卷板机多少钱 马鞍山巨德机械

产品名称	锥形卷板机 锥形卷板机多少钱 马鞍山巨德机械
公司名称	马鞍山市巨德机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市博望区博望工业园
联系电话	18605556929 18605556929

产品详情

卷板机的特点

卷板机主要结构：

1.撑拉杆 2.左立柱 3.电控箱 4.减速机 5.电机 6.控制面板 7.轴承座 8.钢辊（被动辊） 9.胶辊（主动辊） 10.送料台 11.盖板 12.门板 13.胶辊升降油箱 14.右立柱 15.门板开合油缸 16.机架

卷板机主要特点

卷圆准度相对比其他类型卷板机，接缝无明显直边，圆度更高；

各种镜面、镀层等板料均可无损伤加工；

材料上机后一次成型，无需预弯，节省了其它工序的大量时间；

触摸屏显示，一键操作，无经验要求，劳动强度低；

YF-GY-1500卷板机生产效率，操作方便，质量可靠。

只有确定卷板机无异常情况才能进行卷板

卷板机该设备在运转的时候要注意一些什么。

- 1、一定要在工件放平稳、位正后才能开车工作操作，并应明确信号，规定一人指挥。
- 2、滚卷较厚、直径较大的筒体或材料强度较大的工件时，应少量下降动轧辊并经多次滚卷成型。
- 3、手不得放在被卷压的钢板上，并禁绝用样板进行查看，锥形卷板机价格，停机后方准用样板查看圆度

- 4、滚卷较窄的筒体时，应放在轧辊中间滚卷。
- 5、卷板机作业时，大型卷锥卷板机，工件上严禁站人，也不得在已滚好的圆筒上找正圆度。
- 6、卷压不能整圆的工件时，滚卷到钢板结尾时，要预留一定余量，以防工件掉下伤人。

四辊卷板机上辊在两下辊中央对称位置通过液压缸内的液压油作用于活塞作垂直升降运动，锥形卷板机，通过主减速机的末级齿轮带动两下辊齿轮啮合作旋转运动，为卷制板材提供扭矩。

四辊卷板机规格平整的塑性金属板通过卷板机的四根工作辊之间，借助上辊的下压及下辊的旋转运动，使金属板经过多道次连续弯曲，产生较久性的塑性变形，卷制成所需要的园筒、锥筒或它们的一部分。

下面再来了解一下关于四辊卷板机的使用注意事项：

- 1、若发现四辊卷板机有不正常的噪音、冲击、振动、漏电等现象及液压油、电机、轴承温度过高（> 60）时，应立即停机检查处理。
- 2、用样板检验圆度时，必须在四辊卷板机停止后进行。
- 3、钢板卷制时严禁搭头，锥形卷板机多少钱，严禁过载。操作四辊卷板机的人员必须站在被卷钢板的两侧，四辊卷板机（上辊有效工作面）前后不得站人，卷制时板上不得站人，以防止钢板伸出或掉下伤人

锥形卷板机-锥形卷板机多少钱-马鞍山巨德机械(诚信商家)由马鞍山市巨德机械科技有限公司提供。锥形卷板机-锥形卷板机多少钱-马鞍山巨德机械(诚信商家)是马鞍山市巨德机械科技有限公司（www.jdmt.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：经理