

卷锥机厂家 马鞍山巨德机械 卷锥机

产品名称	卷锥机厂家 马鞍山巨德机械 卷锥机
公司名称	马鞍山市巨德机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市博望区博望工业园
联系电话	18605556929 18605556929

产品详情

卷板机的特点

卷板机主要结构：

1.撑拉杆 2.左立柱 3.电控箱 4.减速机 5.电机 6.控制面板 7.轴承座 8.钢辊（被动辊） 9.胶辊（主动辊） 10.送料台 11.盖板 12.门板 13.胶辊升降油箱 14.右立柱 15.门板开合油缸 16.机架

卷板机主要特点

卷圆准度相对比其他类型卷板机，接缝无明显直边，圆度更高；

各种镜面、镀层等板料均可无损伤加工；

材料上机后一次成型，卷锥机，无需预弯，节省了其它工序的大量时间；

触摸屏显示，一键操作，无经验要求，劳动强度低；

YF-GY-1500卷板机生产效率，操作方便，质量可靠。

三辊卷板机的部位易损原因有哪些

现在卷板机的型号有了更精细的划分，卷锥机厂家，目前市场上使用较多的是三辊卷板机，它的部件有哪些，这些部件中易损坏的原因有哪些呢？下面为大家详细介绍一下，同时在使用中应该尽量避免。

1、电动机，电机烧毁是其损坏的主要原因；

2、减速机，它是卷板机传动有些的主要部件，假如使用不当，会呈现异响，噪声比较大，自动锥卷机，且简单损坏；

- 3、三辊卷板机的轴承、轴承座，调心轴承、关节轴承都是易损件；
- 4、电气设备卷板机的控制系统，作为一些电气零件构成一个部件，易损性可见而知；
- 5、丝杠、蜗杆、涡轮、螺母，传动的主力，卷锥机多少钱，因为冲突触摸对比多，也是对比简单损坏的；
- 6、下辊与固定座、翻倒座的触摸滑动轴承，咱们俗称复合套，通常咱们选用铜合金，其耐磨性对比高，但由于作业触摸量较大，所以复合套在使用过程中仍是对比简单磨损的。

焊接卷板机制品的注意事项应该提早了解：

用火焰喷枪对焊接接头部位300mm范围内均匀预热至300℃，该机器然后进行焊接，焊接过程中每层施焊完成后用1Kg小钢锤进行均匀锤击后，检查焊缝外表质量无缺陷并在层间温度在300℃~320℃后再进行下一层的焊接；

焊条在焊接时不摇摆，选用多层多道压焊的方法，将卷板机坡口区填充至比轴辊面高1.5~2mm；

焊接结束后立行将焊缝周围用保温毡包裹严实，使接头缓冷；

冷却至室温并放置24小时以上后对焊缝及周围母材进行100%PT检测，要求外表无任何缺陷，合格后将修正夹具割下，用角向磨光机去除该机器多余焊缝余高并将过渡部位修磨出R10的过渡圆角。

卷锥机厂家-马鞍山巨德机械-卷锥机由马鞍山市巨德机械科技有限公司提供。马鞍山市巨德机械科技有限公司（www.jdmt.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。马鞍山巨德机械——您值得信赖的朋友，公司地址：安徽省马鞍山市博望区博望工业园，联系人：经理。