

白山电镀金刚石锯片企业常用解决方案 光明金刚石

产品名称	白山电镀金刚石锯片企业常用解决方案 光明金刚石
公司名称	荥阳市光明金刚石实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市万山南路
联系电话	13523022669 13523022669

产品详情

金刚石复合片——新型复合材料

金刚石复合片作为一种新型复合材料，其发展历史仅有十几年，但其应用范围已发展到各行各业，广泛地应用于地质钻探、非铁金属及合金、硬质合金、石墨、塑料、橡胶、陶瓷和木材等材料的切削加工等领域。

它的表层为金刚石粒度不同的粉末烧结而成的多晶金刚石，具有极高的硬度、耐磨性和较长的工作寿命；底层一般为钨钴类硬质合金，它具有较好的韧性，为表层聚晶金刚石提供良好的支撑，且容易通过钎焊焊接到各种工具上。

目前国内外一般都采用超高压高温烧结的方法制造聚晶金刚石-硬质合金复合片。由于它的使用范围扩大，对其性能的要求提高，因而相应的性能检测方法也经过了一个快速的发展过程，在检测的准确性和有效性方面都趋于成熟。

电镀金刚石磨边轮与修边轮：

抛光线所用金刚石工具中，磨边轮对瓷质砖坯性能敏感。同时与磨削量、设备状况、调机水平关系密切。所以必须根据不同的抛光线和砖坯品种正确调整胎体配方和金刚石，才能达到理想的使用效果。

瓷质砖越硬、脆，磨边余量越小，越容易崩面，磨边难度加大，这种情况下要调整磨边轮的硬度，合理控制金刚石的出刃高度，可达到满意的效果。

选择金刚石刀具的常识

用户在选择和使用金刚石涂层刀具之前，电镀金刚石锯片企业，必须了解有关金刚石涂层刀具的以下几点常识：CVD金刚石涂层与非晶金刚石涂层的区别非晶金刚石(也称为类金刚石碳——译注)涂层是采用PVD工艺沉积的一种碳膜。它既具有一部分金刚石的SP³键，又具有一部分碳的SP²键；其成膜硬度很高，但又低于金刚石膜的硬度；2) 难加工非金属材料的加工：加工含有大量高硬度质点的难加工非金属材料，如玻璃纤维增强塑料、填硅材料、硬质碳纤维/环氧树脂复合材料时，材料的硬质点使刀具磨损严重，用硬质合金刀具难以加工，而金刚石刀具硬度高、耐磨性好，因此加工效率高。其厚度也比我们通常沉积的金刚石膜要薄一些。

加工石墨时，非晶金刚石涂层刀具的寿命是未涂层硬质合金刀具的2-3倍。与之相比，CVD金刚石则是采用CVD工艺沉积的纯金刚石涂层，加工石墨时的刀具寿命是硬质合金刀具的12-20倍，从而可减少换刀次数，提高加工的可靠性和精度一致性。

白山电镀金刚石锯片企业常用解决方案-光明金刚石由荥阳市光明金刚石实业有限公司提供。“人造金刚石磨轮,精磨片,研磨膏,各种电镀金刚石工具定制”就选荥阳市光明金刚石实业有限公司(www.gmjgs.cn)，公司位于：河南省荥阳市万山南路，多年来，光明金刚石坚持为客户提供好的服务，联系人：吴经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。光明金刚石期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.ddjgs.com)还是从事电镀金刚石，电镀金刚石锯片，电镀金刚石切片的厂家，欢迎来电咨询。当圆锯片处于高速旋转状态且空气涡流的分离频率接近于锯片的某阶固有频率时，就会产生共振噪声。