

# 粉体气力输送设备 巩义市机械厂 粉体输送

产品名称	粉体气力输送设备 巩义市机械厂 粉体输送
公司名称	巩义市机械厂业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市康店镇
联系电话	15037188698

## 产品详情

### 气流输送喷射泵输送过程中压力的变化粉体输送

粉体输送喷射泵在输送行业开发使用推向了新高度，通过在原有设备技术的基础上进行的分析改进方案和更换，实现优质细化输送效果，逐渐满足更多不同市场用户的需求。气流输送粉体输送在输送的过程中，粉体输送工程，空压机的压力随着时间的变化可分为四个区间。一：压缩空气吹进罐内，将粉料进行搅拌，物料与空气的两相流达到输料管终端的阶段，罐内的压力几乎是直线上升的，这一阶段的时间长短和所达到压力的高低，主要是取决于罐内粉料的搅拌状态和输料管的长度。二：气流输送喷射泵空压机的压力是基本保持恒定的，是以稳定状态进行输送的阶段，这阶段的时间越长，装置的性能也就越好。三：压力逐渐降低，表示罐内的粉料的数量越来越少，输送浓度逐渐的下降，如果出口的阻力越大，则这一阶段的时间也就越长，并且，它还向罐内吹入压缩空气的方法有一定的关系。四：输送结束后，罐内的压力为阶段，相当于空气一直吹到输料管，将罐内残存的粉料吹走的阶段。

在气力输送的研究中，粉体输送管道的堵塞是一个既重要又复杂的问题。如果气力输送系统设计不合理或者系统偏离正常运行工况，在输送过程中，就有可能发生堵塞现象。突发的堵塞，将影响企业正常生产；严重时，将导致系统停止运行，影响正常生产及设备安全，造成经济损失。目前国内外对管道堵塞发生的机理及堵塞的预防控制还缺乏深入研究。

粉体输送从出现到广泛应用，粉体输送机，经历了从稀相到密相的研究转变，促进了气力输送的不断发展。就当今国内外对粉体气力输送的研究而言，粉体气力输送设备，大多仍集中于较短距离的密相气力输送，主要是为了解决工厂内部或工厂间的近距离气力输送问题，而对于长达数十公里的远距离气力输送系统，如电厂除灰的气力输送系统，由于技术限制，常采用多级接力或系统串联的方式来实现。

粉体输送生产工程包含从各种原料经全自动配料混合，通过相应处理成为半成品和成品的全

过程，一般由仓储系统、输送系统、计量配料系统、混合系统、灌装系统和中央自动控制系统组成。其中，粉体输送系统、计量称重系统、配料混合系统是生产的主要环节。就首熙粉体输送环节而言，由于粉体自身诸如：湿度、黏度、颗粒度、流动性、堆积密度、带静电等不确定性，注定粉体的输送工艺一直得不到完善的解决。

加之某些粉体物料还具有特殊性质，粉体输送，使粉体的输送就更加难以得到很好的解决，这也是困扰企业技术改进与提高产品质量的一个问题，甚至会影响到企业的发展。就粉体配料而言，由于大部分企业采用人工配料、投料的生产方式，容易造成粉尘飞扬，并污染环境，影响操作者的身体健康，也制约着企业现代化的发展进程。

粉体输送工程中采用螺杆计量粉体输送，其计量精度较高，在输送过程中不会出现堵塞物料的现象，是食品、精细化工行业运用比较普遍的一种计量输送方式。如何解决粉体输送系统工艺中的这些难点呢？国际上一些专业粉体工程公司主要采用正压输送+配重罐，螺杆计量配重+负压输送，以及负压输送+全自动配料罐的工艺流程。负压输送+配料罐这种方式是近年来被国外众多企业所采用的一种新的组合方式，它通过配重罐上的计量仪器与负压输送设备联动，并采用 PLC 全程控制系统，有效解决了粉体输送中存在的诸多问题，具有低能耗、低成本、低维护等优点。配以计量精度较高的计量仪器，既可以完成精准计量、粉体输送的任务，又可有效保护环境。

巩义市机械厂倾力打造的新一代粉体输送正在改变机械行业的发展命运，粉体输送是一种新型的粉体输送，属于低压稀相输送类别，该产品投资小，用一台粉体输送可替代二台仓泵，降低了设备投资，对物料的输送效果也极佳，环保性能好，充分响应了国家节能减排的政策要求，大大解决了用户的一系列粉尘外泄等困扰，为促进国家经济发展做出了巨大的贡献。

粉体气力输送设备-巩义市机械厂-粉体输送由巩义市机械厂提供。巩义市机械厂（[www.gyqlss.com](http://www.gyqlss.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！