

自动造型机和人工造型的区别 铸乐模具 自动造型机

产品名称	自动造型机和人工造型的区别 铸乐模具 自动造型机
公司名称	巩义市铸乐模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市芝田开发区朝阳西路
联系电话	18203970789

产品详情

本厂自创建以来，在铸造模具的基础上，自动造型机，不断创新，现在开发及生产了全自动垂直无箱造型机、全自动生产线。造型线主要特点：垂直分型、无砂箱、全自动、连续高速、射砂预紧实、液压压实成型，造型机由于是机械制造，他的震实、压实代替手工作业，降低了工人的劳动强度也可以节省很多人力，垂直自动造型机，节省人力工厂一天就可以节省很多的资金。

全自动无箱造型机为您量身制作，该类机型目前是国际、国内的砂型造型机，该机的优点是所造砂型尺寸精度高，下芯比较方便，性能稳定，全自动造型机和人工造型的区别，生产率高，型砂外泄较少。为了能够降低产品成本，自动造型机，提高产品质量，提高市场效率，选择乐铸造型机，让您得到超值回报。有意向的客户可发产品或铸造厂地图纸，我们将为您量身制作方案。

双工位全自动垂直造型机用于制造砂型的铸造设备：将松散的型砂自动射入砂箱中，自动压实、自动起模、自动合箱、自动脱箱、自动推出、自动浇铸，浇铸后的砂箱推至混砂机，如此循环不停的生产。

铸乐机械公司可为用户提供垂直分型双工位无箱射压自动造型线、全自动型砂混砂线，适用于铸铁、铸钢及有色金属铸造行业大批量生产的潮模砂造型。

全自动铸造生产线高可靠性、高性价比的自动化造型设备，产品线函盖范围广，解决大部分铸造企业的造型难题，为企业的升级改造保驾护航，解决铸造企业用工难的问题。

mm molds/h mm MPa
N/cm² kW

LZ416	600*480*(120—250)	220—280	0.1—0.15	10	85
	16.5				
LZ418	800*600*(120—250)	220—280	0.1—0.15	10	85
	54.2				
LZ4110	1000*1000*(120—250)	150—200	0.1—0.2	10	85
	70				

自动造型机和人工造型的区别-铸乐模具(在线咨询)-自动造型机由巩义市铸乐模具制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。巩义市铸乐模具制造有限公司（www.gyzhule.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械及工业制品项目合作具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!